

建设项目竣工环境保护验收报告

项目名称： 年产 7000 台（套）计量器生产线项目

建设单位： 安徽省锐凌计量器制造有限公司

二〇二一年八月

安徽省锐凌计量器制造有限公司
年产 7000 台（套）计量器生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

编制单位： 安徽省锐凌计量器制造有限公司



二〇二一年八月

建设单位：安徽省锐凌计量器制造有限公司

法人代表：段宏亮

编制单位：安徽省锐凌计量器制造有限公司

建设单位：安徽省锐凌计量器制造有限公司（盖章）

电话：18756561822

传真：/

邮编：231500

地址：庐江县庐城镇新渡路 96 号



表一

| | | | | | |
|---------------|---|---------------|--------------------|----|-------|
| 建设项目名称 | 年产 7000 台（套）计量器生产线项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 安徽省锐凌计量器制造有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | √新建 改扩建 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 庐江县庐城镇新渡路 96 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 计量枪、涡轮流量计、便携式加油计量器 | | | | |
| 设计生产能力 | 7000 台（套）计量器 | | | | |
| 实际生产能力 | 7000 台（套）计量器 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2017 年 10 月 | 开工建设时间 | 2019 年 5 月 | | |
| 调试时间 | 2021 年 5 月 | 验收现场监测时间 | 2021 年 6 月 1 日-2 日 | | |
| 环评报告表 审批部门 | 庐江县环境保护局 | 环评报告表 编制单位 | 安徽汇泽通环境技术有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 设计总投资 | 30 万元 | 设计环保总投资 | 5.02 万元 | 比例 | 16.7% |
| 实际总投资 | 30 万元 | 实际环保投资 | 6.6 万元 | 比例 | 22% |
| 验收监测依据 | <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>(2) 中华人民共和国国务院令 第 682 号，《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 07 月 16 日；</p> <p>(3) 环境保护部国环规环评[2017]4 号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 22 日；</p> <p>(4) 生态环境部公告 2018 年第 9 号，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 05 月 16 日；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 09 月 01 日；</p> <p>(6) 安徽汇泽通环境技术有限公司《安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目环境影响报告表》，2017 年 10 月；</p> <p>(7) 庐江县环境保护局（批复）《关于安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目环境影响报告表的批复》（庐环审【2017】80 号），2017 年 11 月 10 日。</p> | | | | |
| | <p>1、废气</p> <p>项目产生的废气主要为金属粉尘、焊接烟尘和食堂油烟。其中无组织金属粉尘、焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)</p> | | | | |

| | | | | | | | |
|----------|--|--|--------------------|-----|-------------------------------|--------------------|-----|
| 验收监测执行标准 | 二级标准及无组织监控浓度限值要求；食堂油烟经油烟净化器处理后执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中定的小于 2.0mg/m ³ 的要求。详见表 1-1。 表 1-1 大气污染物综合排放标准 | | | | | | |
| | 污染项目 | | 颗粒物 | | 限值含义 | | |
| | 颗粒物 | | 1mg/m ³ | | 监测点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1 小时浓度值的差值） | | |
| | 2、废水 项目主要废水为生活污水。生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，接入益民污水处理厂处理达标后排入县河。污水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准。详见表 1-2。 表 1-2 废水排放标准 | | | | | | |
| | 指 标 | | pH | COD | BOD ₅ | NH ₃ -N | SS |
| | GB8978—1996 三级标准(mg/L) | | 6~9 | 500 | 300 | — | 400 |
| | 3、项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准，详见表 1-3。 表 1-3 噪声排放标准 | | | | | | |
| | 类别 | | 昼间 dB（A） | | 夜间 dB（A） | | |
| | （GB12348-2008）3 类标准 | | 65 | | 55 | | |
| | 4、一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年标准修改单中相关标准；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单中有关规定。 | | | | | | |
| 总量控制指标 | 1、废气 本项目产生无组织金属粉尘、焊接烟尘以及少量食堂油烟，因此无需申请废气总量指标。 2、废水 项目废水接入益民污水处理厂处理达标后排入县河。项目废水总量指标纳入益民污水处理厂总量指标，无需另行申请。 | | | | | | |

表二

工程建设内容

1、前言

安徽省锐凌计量器制造有限公司租赁庐江县庐城镇新渡路 96 号安徽省天联农资有限公司厂房，建设了年产 7000 台（套）计量器生产线项目，项目总占地面积 2850m²，目前主要从事计量枪、便携式加油计量器、流量计的生产制造，项目总投资 30 万元，购置车床、机床、铣床等一系列生产设备，建设了计量枪、便携式加油计量器、流量计生产线各一条，投产后可达到年产 7000 台（套）计量器的生产能力。

2017 年 7 月 28 日，庐江县发展和改革委员会以项目代码：2017-340124-40-03-018360、庐发项【2017】279 号文对安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目进行了备案；2017 年 10 月，安徽省锐凌计量器制造有限公司委托安徽汇泽通环境技术有限公司对本项目进行环境影响评价工作，并协助其编制完成了《安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目环境影响报告表》；2017 年 11 月 10 日，庐江县环境保护局以庐环审【2017】80 号文对该项目进行了批复。

由于市场供需关系变化，项目一直未开工建设，2019 年 5 月，安徽省锐凌计量器制造有限公司开始进行项目建设，2020 年 12 月底，项目基本建设完成，2021 年 4 月项目开始进行调试生产。

本次验收范围为：对安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目全厂进行竣工环境保护验收。

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和生态环境部公告 2018 年第 9 号文《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类 公告》的规定和要求，安徽省锐凌计量器制造有限公司组织技术人员对该项目进行了现场勘察，在对该项目技术资料查阅和现场勘察的基础上编制了《安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目竣工环境保护验收监测方案》，作为现场监测的依据；受安徽省锐凌计量器制造有限公司的委托，合肥森力检测技术服务有限公司于 2021 年 6 月 1 日-2 日两天组织监测人员对该项目排放的噪声、废水、废气进行了验收监测，对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，在对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，安徽省锐凌计量器制造有限公司编制该项目环境保护验收监测报告表。

本次验收监测内容包括：（1）厂界噪声监测（2）废水排放监测（3）无组织废气监测（4）环境管理检查。

2、工程建设内容

项目名称：年产 7000 台（套）计量器生产线项目；

建设单位：安徽省锐凌计量器制造有限公司；

建设规模：年产 7000 台（套）计量器；

项目性质：新建；

项目投资：总投资 30 万元

建设地点：项目位于庐江县庐城镇新渡路 96 号安徽省天联农资有限公司厂房；

占地面积：项目总占地面积 2850m²；

劳动人员及生产天数：项目劳动定员 50 人。本项目工作制度为年工作日 300 天，每天工作 8 小时。

项目内容及规模：（见表 2-1）

表 2-1 实际建设内容与环评要求的对比表

| 工程类别 | 工程名称 | 环评设计工程内容 | 工程规模 | 实际建设内容 |
|------|------|---|------------------------|----------------------------------|
| 主体工程 | 生产车间 | 生产车间分成机加工车间、计量枪组装车间、涡轮组装车间、加油机组装车间和检测中心 | 年产 7000 台（套）计量器 | 与环评一致 |
| | | / | / | 新增一条醇位计生产线、一条电磁流量计生产线、一条压力传感器生产线 |
| 辅助工程 | 研发中心 | 产品研发 | 建筑面积 200m ² | 与环评一致 |
| | 办公楼 | 位于2F，满足职工办公需求 | 建筑面积 400m ² | 与环评一致 |
| | 职工食堂 | 满足职工用餐需求 | 建筑面积 100m ² | 与环评一致 |
| | 更衣室 | 位于1F | 建筑面积 50m ² | 与环评一致 |
| 储运工程 | 成品库 | 位于厂房中部，用于成品的储存 | 建筑面积 100m ² | 与环评一致 |
| | 毛坯件库 | 位于厂房西南部，用于毛坯件的储存 | 建筑面积 400m ² | 与环评一致 |
| 公用工程 | 供水 | 庐江县市政给水管网供水 | 用水 941t/a | 与环评一致 |
| | 供电 | 庐江县市政供电管网供电 | 年用量 10 万度 | 与环评一致 |
| | 排水 | 依托厂区内已建雨污分流管网 | 废水排放量 750t/a | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废水治理 | 依托厂区内已建雨污分流管网，生活污水依托厂区已建化粪池预处理后排入市政污水管网，接入益民污水处理厂处理达标后排入县河。 | | 与环评一致 |

| | | |
|------|---|--------------------------------|
| 废气治理 | 食堂油烟通过油烟净化器处理 | 金属粉尘和焊接烟尘经移动式烟尘净化器收集处理，其余与环评一致 |
| 噪声防治 | 厂房隔声、基础减振、合理布局、加强维修保养等 | 与环评一致 |
| 固废治理 | 废切削液和废柴油设置危废暂存场所妥善储存，交有资质单位处理，危废暂存场所占地面积 5m ² ；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理 | 与环评一致 |

产品方案：（见表 2-2）。

表 2-2 项目产品方案

| 序号 | 产品 | 环评设计年产量 | 实际年产量 |
|----|-----------|----------|-----------|
| 1 | 计量枪 | 5000 支/年 | 5000 支/年 |
| 2 | 涡轮流量计 | 1000 台/年 | 1000 台/年 |
| 3 | 便携式加油计量器 | 1000 台/年 | 1000 台/年 |
| 4 | 醇位计(新增) | / | 10000 支/年 |
| 5 | 电磁流量计(新增) | / | 5000 台/年 |
| 6 | 压力传感器(新增) | / | 20000 支/年 |

项目主要生产设备（见表 2-3）

表 2-3 生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格 | 环评设计数量（台） | 实际数量（台） |
|----|---------|--------------|-----------|---------|
| 1 | 数控车床 | CK-6140X750 | 1 | 2 |
| 2 | 立式加工中心 | BFJ800 | 1 | 2 |
| 3 | 普通车床 | C620-1 | 1 | 停用 |
| 4 | 线切割机床 | DK7740 | 1 | 1 |
| 5 | 线切割机床 | DK7740 | 1 | 1 |
| 6 | 铣床 | ZC50C | 1 | 1 |
| 7 | 铣床 | TC-4H | 1 | 1 |
| 8 | 自动绞线绕线机 | HX-6206JX | 1 | 1 |
| 9 | 冲床 | 16 吨加重型 | 1 | 停用 |
| 10 | 锯床 | GD4028 | 1 | 1 |
| 11 | 流量计校验设备 | LSJ-2X65-150 | 1 | 1 |
| 12 | 流量计校验设备 | LSJ-2X15-50 | 1 | 1 |
| 13 | 普通车床 | CA6140AX1000 | 1 | 1 |

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

主要原辅材料使用及资源、能源消耗情况详见表（2-4）。

表 2-4 原辅材料消耗一览表

| 序号 | 产品种类 | 物料名称 | 单位 | 环评年设计消耗量 | 实际年用量 |
|----|--------------|--------------------|------|----------|-------|
| 1 | 计量枪 | 计量枪铝件 | 把 | 5000 | 5000 |
| 2 | | 背压阀锌件枪管 | 个 | 5000 | 5000 |
| 3 | | 塑料手柄 | 只 | 5000 | 5000 |
| 4 | | 扳手 | 个 | 5000 | 5000 |
| 5 | 涡轮流量计 | DN20 前导流器 | 个 | 1000 | 1000 |
| 6 | | DN20 后导流器 | 个 | 1000 | 1000 |
| 7 | | DN20 锁紧螺母 | 个 | 2000 | 2000 |
| 8 | | DN20 叶轮 | 个 | 1000 | 1000 |
| 9 | | DN15 止推片 | 个 | 2000 | 2000 |
| 10 | | DN20 壳体（螺纹） | 个 | 1000 | 1000 |
| 11 | | DN15 轴套 | 个 | 2000 | 2000 |
| 12 | | DN15 叶轮轴 | 根 | 1000 | 1000 |
| 13 | | DN20 定位芯套 | 个 | 1000 | 1000 |
| 14 | 便携式加油 计量器 | 各类泵阀 | 台 | 1000 | 1000 |
| 15 | | 自制放大器（加油机 用 5V） | 个 | 1000 | 500 |
| 16 | | Y 型过滤器 | 个 | 1000 | 1000 |
| 17 | | 机箱 | 个 | 1000 | 1000 |
| 18 | 辅料 | 切削液 | t/a | 0.18 | 0.15 |
| 19 | | 柴油 | t/a | 0.09 | 0.08 |
| 20 | 能耗 | 水 | t/a | 941 | 900 |
| 21 | | 电 | 万度/年 | 10 | 9 |

2、水平衡

① 给水：厂区项目用水来自庐江县自来水供水系统。

② 排水：雨水经厂区雨水管道收集后就近排入市政雨水管网；项目生产过程中不排放生产废水，生活污水经收集后入化粪池预处理达接管标准后排入市政污水管网，接入益民污水处理厂处理达标后排入县河。用水量平衡详见表 2-5、图 2-1。

表 2-5 项目各项用水指标

| 项目 | 用水量 (t/d) | 用水量 (t/a) | 产污系数 | 废水量 (t/d) | 废水量 (t/a) |
|---------|-----------|-----------|------|-----------|-----------|
| 职工生活用水 | 3 | 900 | 0.8 | 2.4 | 720 |
| 车间清洗废水 | 0.1 | 30 | 1 | 0.1 | 30 |
| 质检废水 | 0.03 | 9 | / | / | / |
| 切削液稀释用水 | 0.0054 | 1.62 | / | / | / |
| 合计 | 3.1354 | 940.62 | / | 2.5 | 750 |

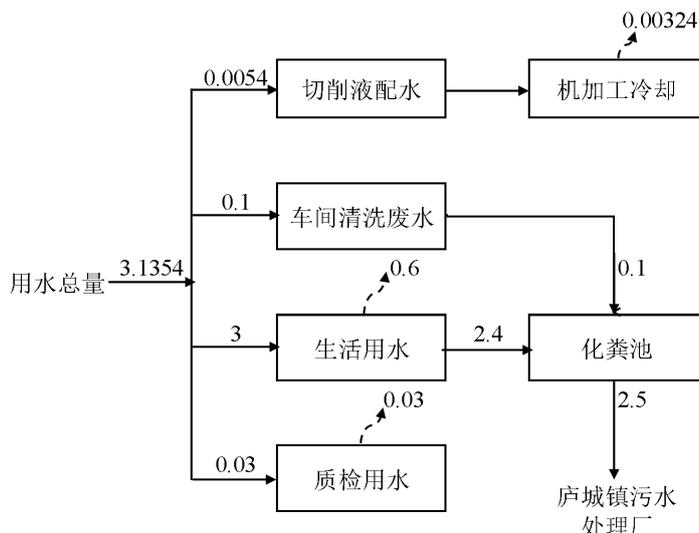


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/d

主要工艺流程及产污环节

1、计量枪，便携式加油机，涡轮流量传感计生产工艺流程

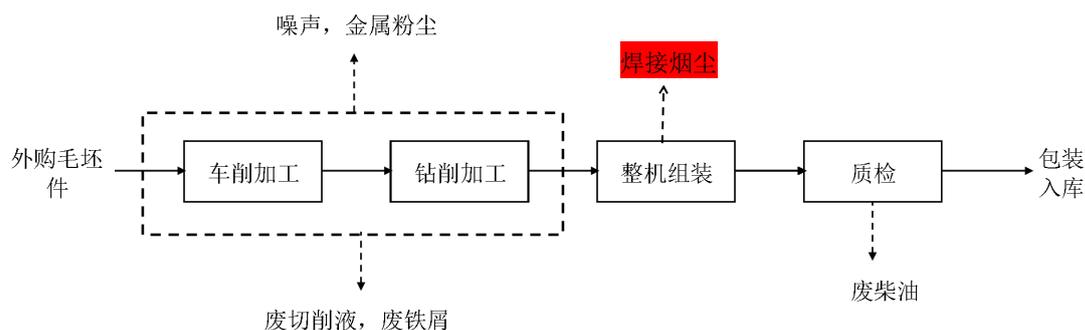


图 2-2 生产工艺流程图

工艺说明：

车削加工：将铸造厂铸造后的毛坯件，使用车床和铣床进行初加工，使用切削液作为冷却液，以确保设备的正常使用，切削液全部消耗不产生危废，该工序主要有金属屑及噪声等污染产生。

钻削加工：指将经过车削加工后的工件，用钻床中的钻头在工件上加工孔的运动。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻削加工时使用切削液作为冷却液，以确保设备的正常使用，切削液全部消耗不产生危废，该工序主要有金属屑及噪声等污染产生。

人工组装：工人将加工完毕的零配件和购买的原件按要求装配好，该过程为全手工组装，不使用机械。

质检：根据计量器种类，分别采用柴油，润滑油，水进行质检校对。其中水和润滑油可循环使用，产生一定量的废柴油。

包装入库：将加工完成工件手工组装发货，该过程无污染产生。

本项目产品整个过程全部使用外购钢坯件作为原料，不设铸造工序，不设后续金属表面处理（如喷漆、电镀、磷化、酸洗）等工序。

备注：本项目新增一条醇位计生产线、一条压力传感器生产线以及一条电磁流量计生产线，该三条生产线均只涉及简单组装工序，基本不产生污染，详见附件说明。

2、产污环节：

废水：车间保洁废水，质检废水，切削液稀释废水，生活污水；

废气：少量金属粉尘，厨房油烟；

噪声：生产过程中生产设备运行产生的机械噪声；

固废：废金属屑、废柴油以及空柴油桶、空切削液桶、生活垃圾。

项目变动情况

本项目增加了一条醇位计生产线、一条压力传感器生产线以及一条电磁流量计生产线，根据《安徽省建设项目环境影响评价管理豁免名录（2020 年本，试行）》新增三条生产线属于名录中第十条通用设备制造业中 22 仅涉及组装、测试的通用设备制造，属于已豁免项目，无需履行环评手续。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目营运期产生的废水主要是车间清洗废水以及生活污水。生活污水和车间清洗废水经化粪池预处理后接管至市政污水管网，后排入益民污水处理厂处理。

表 3-1 项目废水处理措施一览表

| 序号 | 废水类型 | 处理措施 |
|----|---------|--|
| 1 | 生活污水 | 生活污水和车间清洗废水经化粪池处理后，接管市政污水管网排入益民污水处理厂处理 |
| 2 | 车间清洗废水 | |
| 3 | 质检废水 | 全部消耗 |
| 4 | 切削液稀释废水 | |

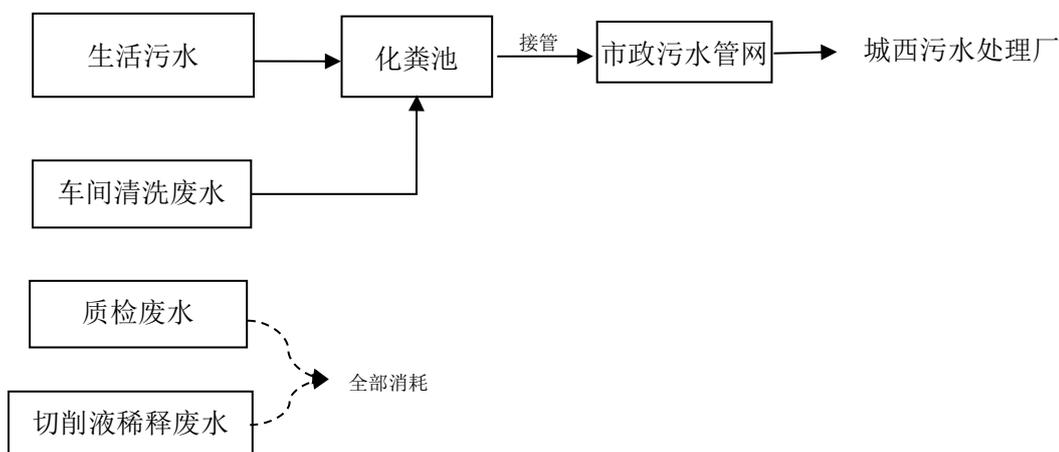


图 3-1 废水处理流程示意图

2、废气

本项目营运期产生的废气主要是金属粉尘、焊接烟尘和食堂油烟。其中：

- (1) 金属粉尘、焊接烟尘：无组织排放，经移动式烟尘净化器收集处理。
- (2) 食堂油烟：经油烟进化器处理后排放；

表 3-2 项目废气处理措施一览表

| 序号 | 废气类型 | 处理措施 |
|----|-------|-----------|
| 1 | 无组织废气 | 金属粉尘、焊接烟尘 |
| 2 | | 食堂油烟 |

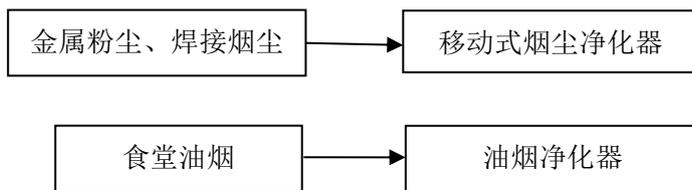


图 3-2 废气处理流程示意图

3、噪声

本项目主要噪声源为数控车床、线切割机床等生产设备运行时产生的噪声。企业主要通过以下措施加强噪声控制：

- ①选用低噪声设备，产噪设备加设减振基础；
- ②高噪声设备进行厂房隔音降噪；
- ③厂区绿化降噪。

4、固体废物

项目运营期固体废物主要为废金属屑、废柴油及其空柴油桶、空切削液桶、生活垃圾。

- (1) 废金属屑：经移动式烟尘净化器收集处理后，定期外售；
- (2) 废柴油及其空柴油桶、空切削液桶：废柴油及其空柴油桶经收集后暂存于危废库内，后交由厂家回收循环再利用，厂家具有危废处置资质；空切削液桶经收集后暂存于危废库内，后由厂家回收再利用。
- (3) 生活垃圾：生活垃圾由环卫部门清运处理。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评报告表主要结论

综合所述，从环保角度考虑，废水、废气、噪声和固废污染通过本报告中提出的有效防治措施后，不会对其周围环境造成明显不良影响，从环保角度而言是可行的。同时项目新建后应严格执行“三同时”制度，落实本环评报告中的环保措施，且相应的环保措施必须经有关环保部门检验合格后，方可投入使用，并确保日后能够正常运行。

因此，安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目从环保角度考虑，建设是可行的，选址是合理的。

表 4-1 “三同时”制度及环保投资落实一览表

| 项目 | 治理对象 | 设计工程内容 | 设计环保投资（万元） | 实际工程内容 | 实际环保投资（万元） |
|------|--------|------------------------|------------|----------------------|------------|
| 废气治理 | 食堂油烟 | 隔油池，油烟净化器 | 1.5 | 油烟进化器 | 0.5 |
| | 金属粉尘 | 移动式收集装置 | 0.5 | 焊接烟尘、金属粉尘经移动式烟尘净化器处理 | 1 |
| 噪声治理 | 设备运行噪声 | 优选低噪声设备，对噪声设备采取减震，减震隔声 | 2 | 减震基座、厂房隔声、绿化降噪 | 2 |
| 固废治理 | 生产废料 | 废切削液收集桶，危废储存间设置防渗措施 | 1 | 托盘、危废暂存间 | 3 |
| | 生活垃圾 | 垃圾箱若干 | 0.02 | 垃圾桶若干 | 0.1 |
| 合计 | | / | 5.02 | / | 6.6 |

2、审批部门审批决定

表 4-2 环评及批复落实情况检查

| 序号 | 主要环评批复要求 | 落实情况 |
|----|---|---|
| 一 | <p>该项目位于庐江县新渡路 96 号，系租赁安徽省天联农资有限公司厂房，总建筑面积 2850m²，总投资 30 万元，其中环保投资 5.02 万元。主要建设内容为：1 主体工程：生产车间：生产车间分成机加工车间、计量枪组装车间、涡轮组装车间、加油机组装车间和检测中心，年产 700(套)计量器。2.辅助工程：①研发中心：建筑面积为 200m²；②办公楼：建筑面积为 400²；③职工食堂：建筑面积为 100m²；④更衣室：建筑面积 50m²。3.储运工程：①成品库：建筑面积 10m²；②毛坯件库：建筑面积 400m²，4.公用工程：供水，供电由庐江县庐城镇市政管网提供。5.环保工程包括废气、噪声和固废治理。该项目由庐江县发改委庐发项[2017]279 号文备案，符合国家产业政策，我局同</p> | <p>该项目租赁安徽省天联农资有限公司厂房，位于庐江县新渡路 96 号。年产 7000 台（套）计量器生产线项目总投资 30 万元，其中环保投资 6.6 万元，主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程建设与环评基本一致，项目新增三条生产线，分别为一条醇位计生产线、一条压力传感器生产线以及一条电磁流量计生产线。</p> |

| | | |
|---|--|--|
| | 意建设。 | |
| 二 | 原则同意按安徽汇泽通环境技术有限公司编制的报告表所列项目地址、性质、内容、规模和所提出的环境保护措施进行建设，未经批准不得擅自改变。环评报告和本批复提出的各项污染防治措施作为环保“三同时”验收依据，应认真落实。 | 本项目严格按照安徽汇泽通环境技术有限公司编制的报告表所列项目地址、性质、内容、规模和所提出的环境保护措施进行建设，实际建设过程中不存在重大变更；我单位严格按照《报告表》及本批复提出的相关环境保护措施作为执行环境保护“三同时”验收的依据。 |
| 三 | <p>项目在建设和运行过程中要重点做好如下工作：</p> <p>(一)加强水污染防治。项目区域内须完善雨污分流系统；废水进行分类、分质预处理，生活污水经污水处理系统处理后达污水处理厂接管标准后排入市政管网由庐江县益民污水处理厂统一处理。</p> <p>(二)做好大气污染防治工作。粉尘排放须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的相应标准和无组织排放监控浓度的要求。食堂油烟采用油烟净化装置，效率不低于 60%。</p> <p>(三)严格噪声污染控制。合理布局产噪声车间、设备，尽量远离厂界；选用低噪声设备，主要产噪设备采取减振、隔声措施；确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB123482008)3 类区标准。</p> <p>(四)固体废物分类收集处置。可利用的集中收集后出售，不可利用的和生活垃圾交由当地环卫部门集中处置，做到日清日运；危险废物应建设规范的危废暂存场所并设立警示标志，集中收集后交由资质的单位处置。</p> | <p>(一)项目雨污分流系统已基本建设完成，车间清洗废水和生活污水经污水处理系统处理后达污水处理厂接管标准后排入市政管网由庐江县益民污水处理厂统一处理；质检废水全部消耗。</p> <p>(二)项目金属粉尘、焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的相应标准和无组织排放监控浓度的要求；食堂已安装油烟净化器，资质证明及其合格证附后。</p> <p>(三)选用低噪声设备，通过绿化降噪、厂房隔声等有效的隔声、减振、降噪，根据检测结果，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。</p> <p>(四)严格按照固体废物遵循分类收集、资源利用的原则妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理；废液压油全部消耗不产生，空液压油桶经收集后暂存于危废库内，后由厂家回收再利用；废柴油及其空柴油桶收集后暂存于危废库内，后由厂家回收再利用，厂家具有危废处置资质。</p> |
| 四 | 增强环境保护意识。项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”制度，同步建设污染防治措施并同时投入使用。 | 严格执行环境保护设施与主体工程“三同时”制度。 |
| 五 | 项目竣工后在规定的时间内组织竣工环境保护验收。 | 现项目正在进行竣工环境保护验收工作 |

3、 环境管理检查

3.1 环境管理制度及人员责任分工

企业目前正在按照环保相关的法律法规逐步完善各项环境管理制度。由企业主要负责

人牵头，下设办公室完成各项企业环保管理任务。

3.3 环境保护距离

环评设计未要求。

3.4 环保设施建成、运行、维护情况及环保措施落实情况检查

本项目各类环保设施与主体工程同时设计、同时施工并同时投入运行，有专人检查项目环保设施的运行情况，负责设备的正常运转和维护工作。目前该项目环保设施能够正常、稳定运行，各岗位操作人员能够严格按规程认真操作。

项目营运期生产废水主要是车间清洗废水、职工生活污水、质检废水以及切削液稀释废水。其中清洗废水和生活污水一同进入化粪池进行处理，后接管市政污水管网排入益民污水处理厂；质检废水和切削液稀释废水全部消耗不产生；本项目营运期产生的废气主要是金属粉尘和食堂油烟。其中：金属粉尘：无组织排放，经移动式烟尘净化器收集处理；食堂油烟：经油烟进化器处理后无组织排放；项目采取选用低噪声设备，产噪设备加设减振基础、厂房隔音等措施隔声降噪。

3.5 固体废物处置情况

(1) 废金属屑：经移动式烟尘净化器收集处理后，定期外售；

(2) 废柴油及其空柴油桶、空切削液桶：废柴油及其空柴油桶经收集后暂存于危废库内，后交由厂家回收循环再利用，厂家具有危废处置资质；空切削液桶经收集后暂存于危废库内，后由厂家回收再利用。

(3) 生活垃圾：生活垃圾由环卫部门清运处理。

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 合理布设监测点位，保证点位布设的科学性和合理性。

5.2 验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

5.3 废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中附录 C、《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）执行。

5.4 噪声测量仪器为声校准器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在±0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。噪声仪器校验结果见表 5-1。

表 5-1 声级计校核表

| 仪器名称 | 仪器型号 | 单位 | 标准值 | 校准日期 | 仪器显示 | 示值误差 | 是否合格 |
|------|---------|--------|----------------|-------------------|------|------|------|
| 声校准器 | AWA5688 | dB (A) | 94.0 (标准声源) | 2021 年 6 月 1 日测量前 | 93.8 | -0.2 | 合格 |
| | | | | 2021 年 6 月 1 日测量后 | 93.8 | -0.2 | 合格 |
| | | | | 2021 年 6 月 2 日测量前 | 93.8 | -0.2 | 合格 |
| | | | | 2021 年 6 月 2 日测量后 | 93.8 | -0.2 | 合格 |

5.5 监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经校核、审核、签发后报出。

5.6 检测分析方法及检测设备

表 5-2 监测分析方法及依据

| 检测类别 | 项目名称 | 分析方法 | 检出限 |
|-------|-------|--|------------------------|
| 无组织废气 | 颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995 及修改单 | 0.001mg/m ³ |
| 废水 | pH 值 | 《水质 pH 值的测定 电极法》HJ1147-2020 | / |
| | 化学需氧量 | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017 | 4mg/L |

| | | | |
|----|---------|---|-----------|
| | 五日生化需氧量 | 《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009 | 0.5mg/L |
| | 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009 | 0.025mg/L |
| | 悬浮物 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989 | 4mg/L |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 | / |

表 5-3 监测仪器

| 序号 | 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器出厂编号 | 检定/校准有效期 |
|----|-----------------|-------------|-------------|------------|
| 1 | 紫外可见分光光度计 | UV6100 | SLJC-SY-007 | 2022/03/19 |
| 2 | 十万分之一天平 | ME55/02 | SLJC-SY-024 | 2022/03/19 |
| 3 | 电热鼓风干燥箱 | 101-2A | SLJC-SY-034 | 2022/03/19 |
| 4 | 生化培养箱 | SPX-150BIII | SLJC-SY-038 | 2022/03/19 |
| 5 | 电子天平 | FA124 | SLJC-SY-097 | 2021/09/09 |
| 6 | 声校准器 | AWA6021A | SLJC-XC-004 | 2022/03/17 |
| 7 | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 | SLJC-XC-011 | 2022/03/25 |
| 8 | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 | SLJC-XC-012 | 2022/03/25 |
| 9 | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 | SLJC-XC-013 | 2022/03/25 |
| 10 | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 | SLJC-XC-014 | 2022/03/25 |
| 11 | 多功能声级计 | AWA5688 | SLJC-XC-042 | 2021/09/21 |
| 12 | 便携式 pH 计 | PHB-4 型 | SLJC-XC-043 | 2021/09/09 |

表六

验收监测内容

1、验收监测内容

依据环评文本及批复，结合现场勘查结果，确定验收监测内容。本次验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 “三同时”验收监测内容一览表

| 类别 | 监测点位 | 污染物 | 监测频次 |
|-------|---------------------------------|-------------------------|----------------------|
| 无组织废气 | 取厂界上风向 1 个点作为参照点，厂界下风向设置 3 个监测点 | 颗粒物 | 3 次/天，2 天 |
| 废水 | 污水总排口 | pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物 | 4 次/天， |
| 噪声 | 厂界四周各布设 1 个噪声监测点 | Leq (A) | 昼、夜各 1 次天/天，连续监测 2 天 |

2、验收监测布点图

本次验收监测废气、噪声的监测点位见图 6-1。

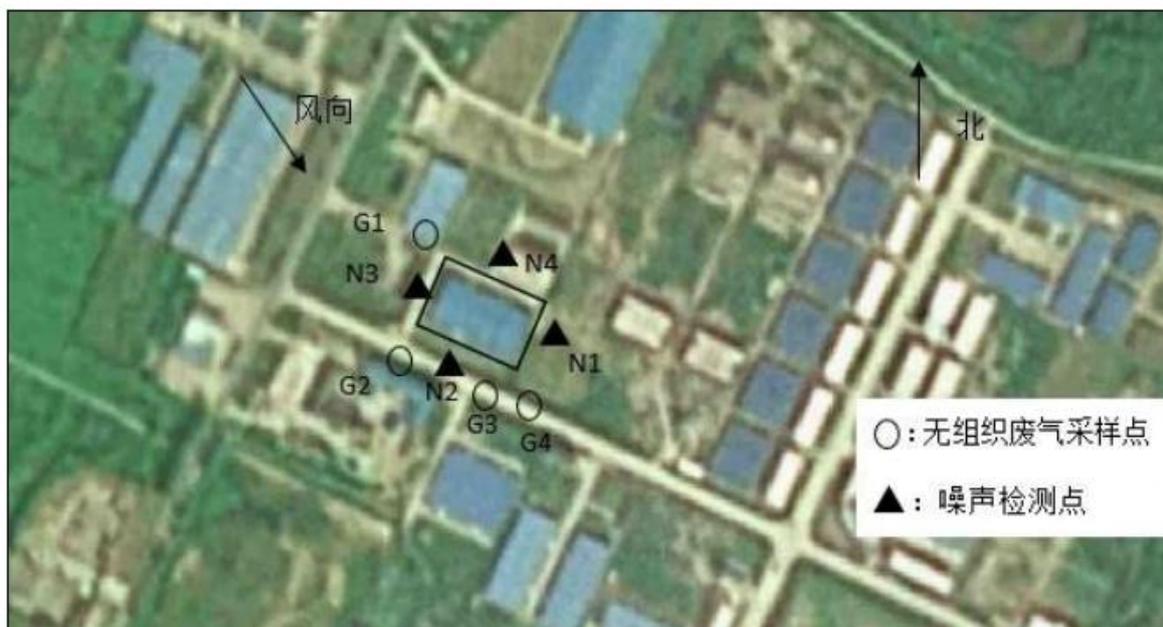


图 6-1 6 月 1 日-6 月 2 日监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目竣工环境保护阶段验收监测工作于 2021 年 6 月 1 日~2 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间项目各生产工序工况稳定，环保设施运行正常，符合验收监测条件。

表 7-1 企业验收监测期间生产负荷

| 监测日期 | 产品名称 | 设计年产量 | 设计日产量 | 监测两日日产量 | 折合实际年产量 | 日产量占设计负荷的比例 |
|---------|----------|--------|--------|---------|---------|-------------|
| 6 月 1 日 | 计量枪 | 5000 支 | 约 16 支 | 15 支 | 4500 支 | 0.9 |
| | 涡轮流量计 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 便携式加油计量器 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 醇位计 | / | / | 30 支 | 9000 支 | / |
| | 电磁流量计 | / | / | 16 台 | 4800 台 | / |
| | 压机传感器 | / | / | 60 台 | 18000 台 | / |
| 6 月 2 日 | 计量枪 | 5000 支 | 约 16 支 | 15 支 | 4500 | 0.9 |
| | 涡轮流量计 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 便携式加油计量器 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 醇位计 | / | / | 30 支 | 9000 支 | / |
| | 电磁流量计 | / | / | 16 台 | 4800 台 | / |
| | 压机传感器 | / | / | 60 台 | 18000 台 | / |

验收监测结果

1、无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表 7-2。

表 7-2 周界外无组织废气检测结果

| 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | | | 上下风向差值 最大值 | 标准限值 | 是否达标 |
|----------|--------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------|------|------|
| | | 上风向 G ₁ | 下风向 G ₂ | 下风向 G ₃ | 下风向 G ₄ | | | |
| 2021.6.1 | 颗粒物 mg/m ³ | 第一次 | 0.184 | 0.216 | 0.217 | 0.220 | 1 | 达标 |
| | | 第二次 | 0.187 | 0.220 | 0.222 | 0.213 | | |
| | | 第三次 | 0.187 | 0.224 | 0.209 | 0.227 | | |
| 2021.6.2 | 颗粒物 mg/m ³ | 第一次 | 0.183 | 0.225 | 0.218 | 0.221 | 1 | 达标 |
| | | 第二次 | 0.188 | 0.217 | 0.223 | 0.230 | | |
| | | 第三次 | 0.189 | 0.224 | 0.231 | 0.228 | | |

2、废水监测结果

废水监测结果见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果

| 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | | | 接管标准 | 是否达标 |
|----------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | | |
| 2021.6.1 | pH值(无量纲) | 7.32 | 7.35 | 7.33 | 7.39 | 6-9 | 达标 |
| | 化学需氧量(mg/L) | 89 | 89 | 87 | 90 | 500 | 达标 |
| | 五日生化需氧量(mg/L) | 27.2 | 28.2 | 28.1 | 28.0 | 300 | 达标 |
| | 氨氮(mg/L) | 4.53 | 4.62 | 4.40 | 4.59 | / | 达标 |
| | 悬浮物(mg/L) | 44 | 44 | 43 | 42 | 400 | 达标 |
| 2021.6.2 | pH值(无量纲) | 7.52 | 7.54 | 7.51 | 7.56 | 6-9 | 达标 |
| | 化学需氧量(mg/L) | 87 | 86 | 85 | 90 | 500 | 达标 |
| | 五日生化需氧量(mg/L) | 27.9 | 28.4 | 27.9 | 28.7 | 300 | 达标 |
| | 氨氮(mg/L) | 4.40 | 4.58 | 4.46 | 4.59 | / | 达标 |
| | 悬浮物(mg/L) | 44 | 43 | 43 | 42 | 400 | 达标 |

3、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 噪声检测结果 单位：dB (A)

| 测点号 | 监测位置 | 采样日期 | | | |
|----------------------|-----------|----------------|--------|----------------|--------|
| | | 2021 年 6 月 1 日 | | 2021 年 6 月 2 日 | |
| | | 昼间 Leq | 夜间 Leq | 昼间 Leq | 夜间 Leq |
| N1 | 厂界东外 1m 处 | 51.4 | 46.9 | 51 | 47.6 |
| N2 | 厂界南外 1m 处 | 51.1 | 47.3 | 50.7 | 47.4 |
| N3 | 厂界西外 1m 处 | 51 | 47 | 51 | 46.4 |
| N4 | 厂界北外 1m 处 | 51.4 | 46.4 | 50.5 | 46.1 |
| (GB12348-2008) 3 类标准 | | 65 | 55 | 65 | 55 |
| 达标情况 | | 达标 | | 达标 | |

4、监测统计结果评价

表 7-2 表明：验收监测期间，厂界无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)无组织监控浓度限值要求；

表 7-3 表明：验收监测期间，废水接管满足《污水综合排放标准》(GB8978—1996)三级标准；

表 7-4 表明：验收监测期间，项目厂界昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 3 类区标准限值要求；

5、总量指标

环评设计未要求。

表八

验收监测结论

合肥森力检测技术服务有限公司于 2021 年 6 月 1 日~2 日对安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台（套）计量器生产线项目进行竣工环保验收监测，安徽省锐凌计量器制造有限公司监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果满足环保验收监测对生产工况的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。安徽省锐凌计量器制造有限公司通过对该项目无组织废气、废水、厂界噪声监测和环境管理检查得出结论如下：

1、无组织废气

验收检测期间，金属粉尘、焊接烟尘经移动式烟尘收集器收集处理后，经检测无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16279-1996)无组织监控浓度限值要求。

2、废水

验收检测期间，生活污水和车间清洗废水经化粪池预处理后，经检测废水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准。

3、噪声

验收检测期间，项目生产设备经过安装减震基座、厂房绿化等措施，经检测项目厂界四周昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类区标准限值要求。

4、固体废物

项目运营期固体废物主要为废金属屑、废柴油及其空柴油桶、空切削液桶、生活垃圾。

（1）废金属屑：金属粉尘经移动式烟尘净化器收集处理后，定期外售；

（2）废柴油及其空柴油桶、空切削液桶：废柴油及其空柴油桶经收集后暂存于危废库内，后交由厂家回收循环再利用，厂家具有危废处置资质；空切削液桶经收集后暂存于危废库内，后由厂家回收再利用。

（3）生活垃圾：生活垃圾由环卫部门清运处理。

5、环境保护距离

环评设计未要求，项目周边无新建居民、学校等敏感点。

6、建议

①加强生产和环保管理，保证各项污染物长期稳定达标排放，避免污染事故的发生。

②生产设备应定期保养维护，减少跑冒滴漏现象产生。

九、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位(盖章): 安徽省锐凌计量器制造有限公司

填表人:

项目经办人:

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|----------------|--------------------|---------------|--------------------------------|--------------------|---|--------------|---------------|-------------------|---------------------------------------|--------------|---------------|-----------|
| 建设项目 | 项目名称 | 年产7000台(套)计量器生产线项目 | | | 项目代码 | 2017-340124-40-03-018360 | | | 建设地点 | 庐江县庐城镇新渡路96号安徽省天联农资有限公司厂房内 | | | |
| | 行业类别(分类管理名录) | 机械零部件加工(C3484) | | | 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | 项目厂区中心经度/纬度 | 经度: 117.272757554 纬度: 31.280866573 | | | |
| | 设计生产能力 | 年产7000台(套)计量器 | | | 实际生产能力 | 年产7000台(套)计量器 | | | 环评单位 | 安徽汇泽通环境技术有限公司 | | | |
| | 环评审批机关 | 庐江县环境保护局 | | | 审批文号 | 庐环审【2017】80号 | | | 环评文件类型 | 环境影响报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2019年5月 | | | 竣工日期 | 2020年12月 | | | 排污许可证申领时间 | / | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | 环保设施施工单位 | / | | | 本工程排污许可证编号 | / | | | |
| | 验收单位 | 安徽省锐凌计量器制造有限公司 | | | 环保设施监测单位 | 合肥森力检测技术服务有限公司 | | | 验收监测时工况 | / | | | |
| | 投资总概算(万元) | 30 | | | 环保投资总概算(万元) | 5.02 | | | 所占比例(%) | 16.7 | | | |
| | 实际总投资(万元) | 30 | | | 实际环保投资(万元) | 6.6 | | | 所占比例(%) | 22 | | | |
| | 废水治理(万元) | 18 | 废气治理(万元) | 22 | 噪声治理(万元) | 3 | 固体废物治理(万元) | 10 | 绿化及生态(万元) | / | 其它(万元) | / | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | 新增废气处理设施能力(Nm ³ /h) | / | | | 年平均工作日(天/a) | 300 | | | | |
| 运营单位 | 安徽省锐凌计量器制造有限公司 | | | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | 9134012478855266XU | | | 验收时间 | 2021.6.1-2021.6.2 | | | | |
| 污染物排放达标与总控制(工业建设项目详填) | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| | 废水 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 化学需氧量 | — | 85-90 | 500 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 氨氮 | — | 4.40-4.62 | 未要求 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 废气 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 烟(粉)尘 | — | — | — | / | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 工业固体废物 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | 氮氧化物 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 二氧化硫 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 颗粒物 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少; 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+ (1)

3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

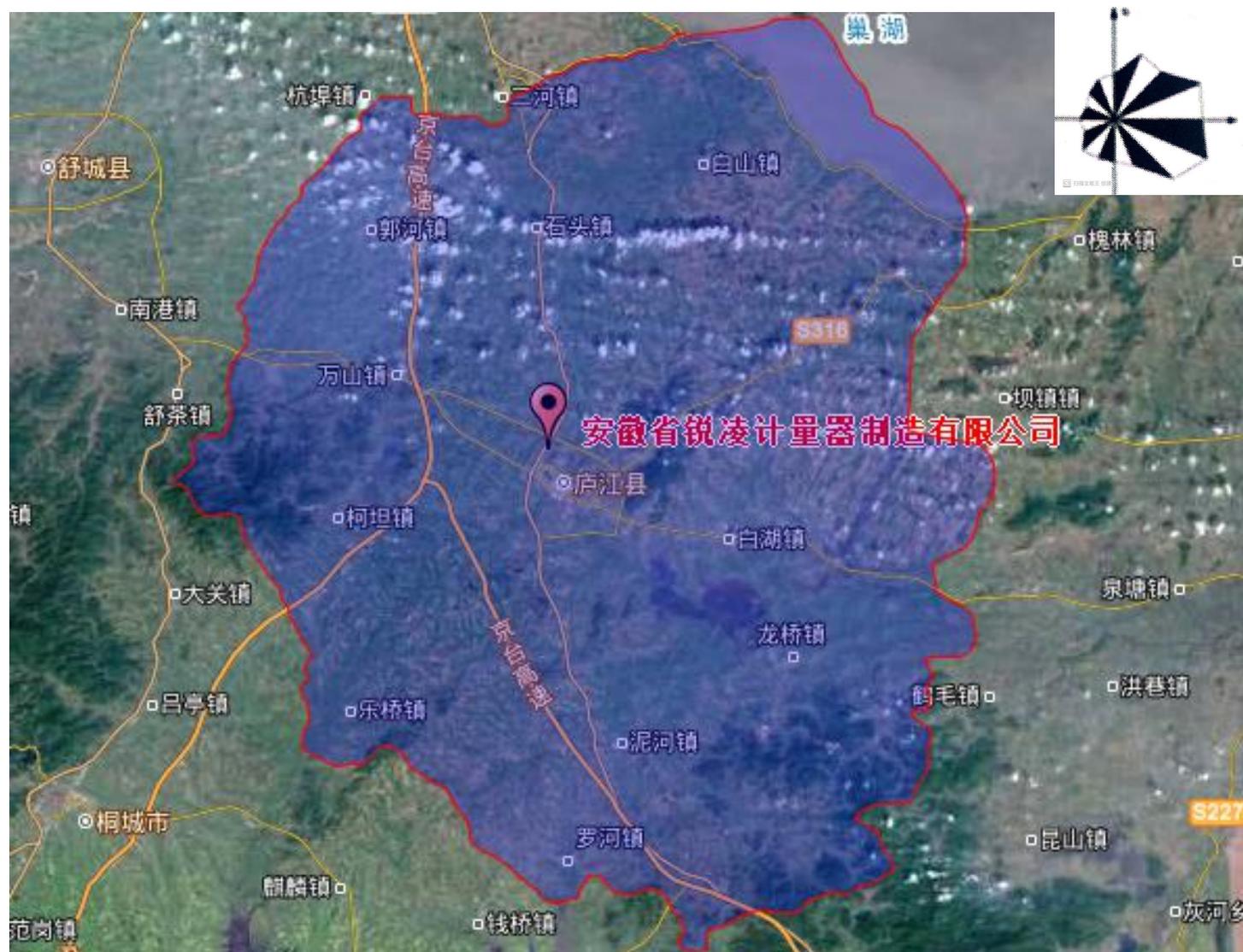
附图

- 1、地理位置图
- 2、平面布置图

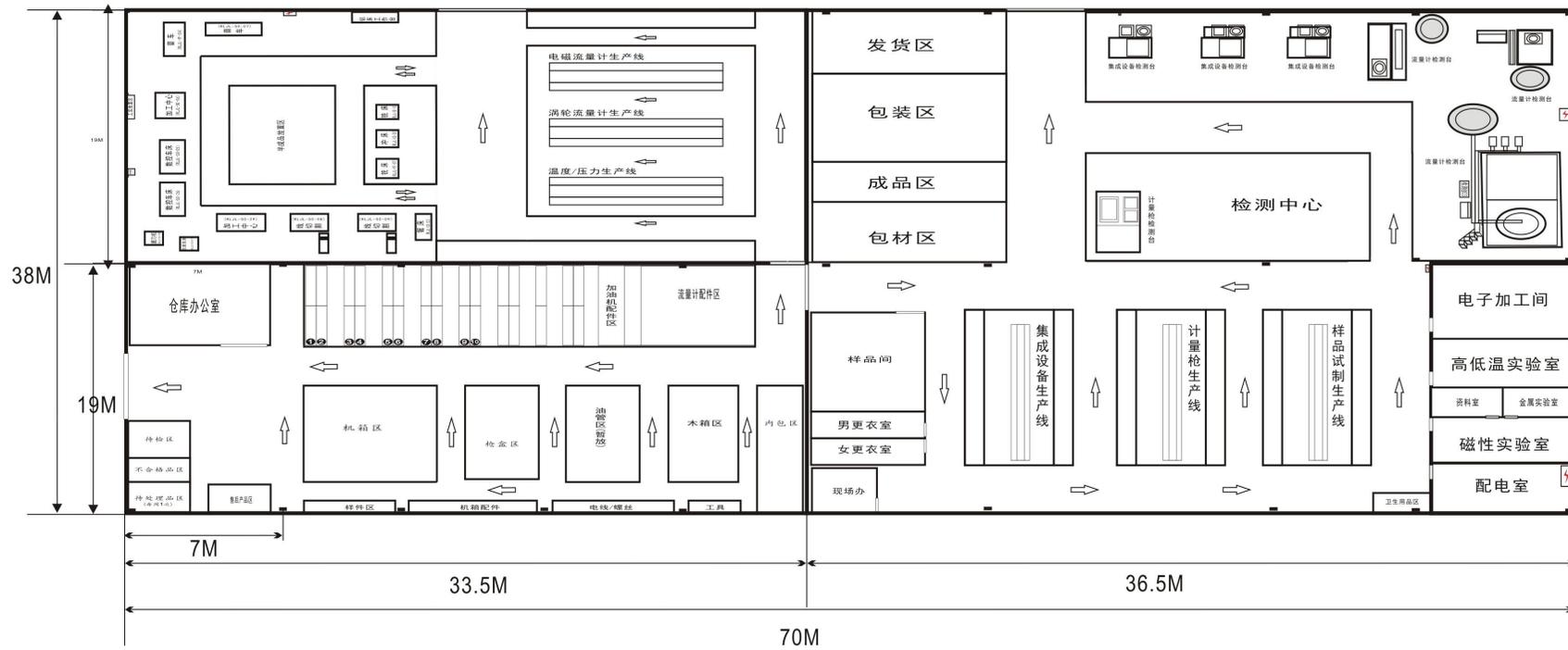
附件:

- 1、发改委备案文件
- 2、项目环评批复
- 3、租赁协议
- 4、排污登记回执
- 5、新增三条生产线工艺及其说明
- 6、生产日报表
- 7、危废处置说明
- 8、危废处置合同
- 9、检测报告
- 10、现场照片

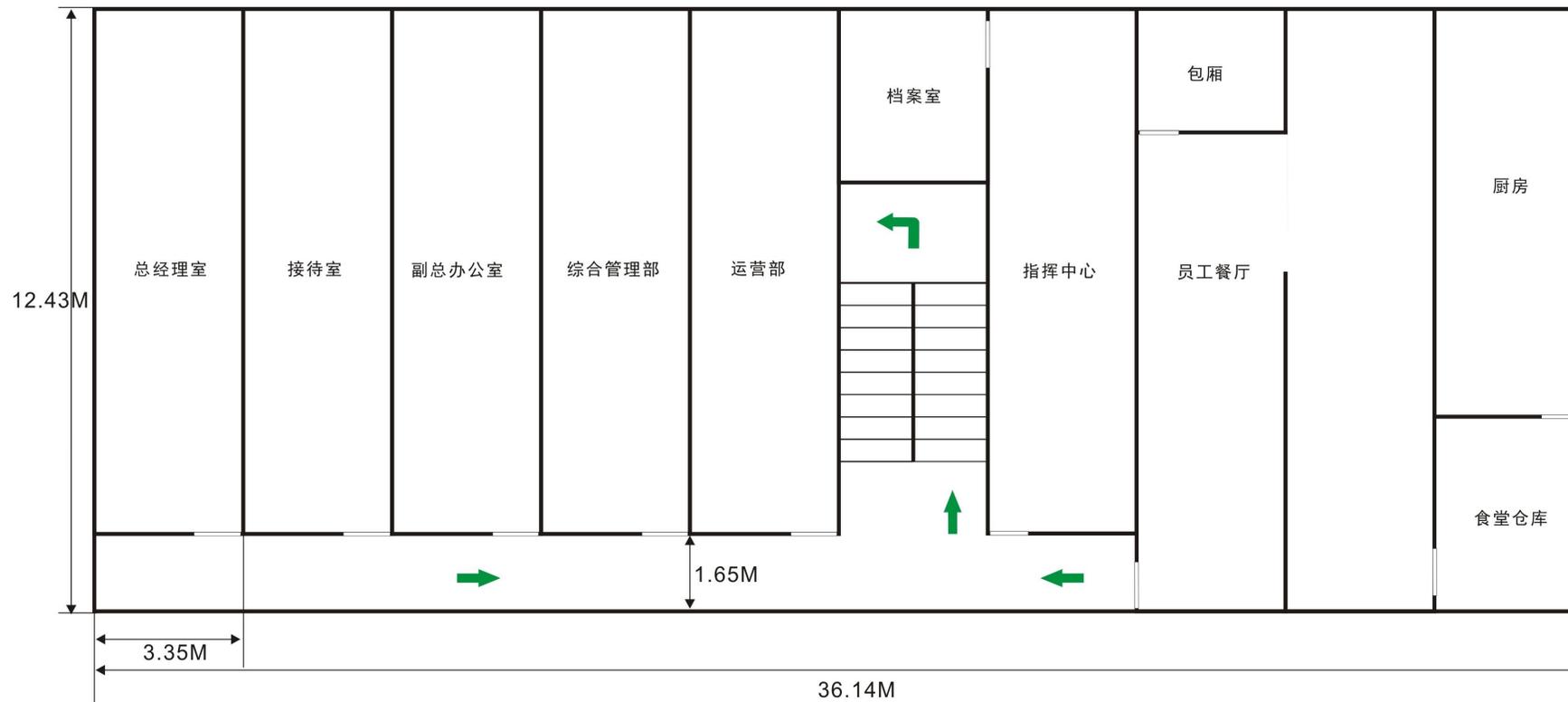
附图 1：地理位置图



附图 2: 平面布置图

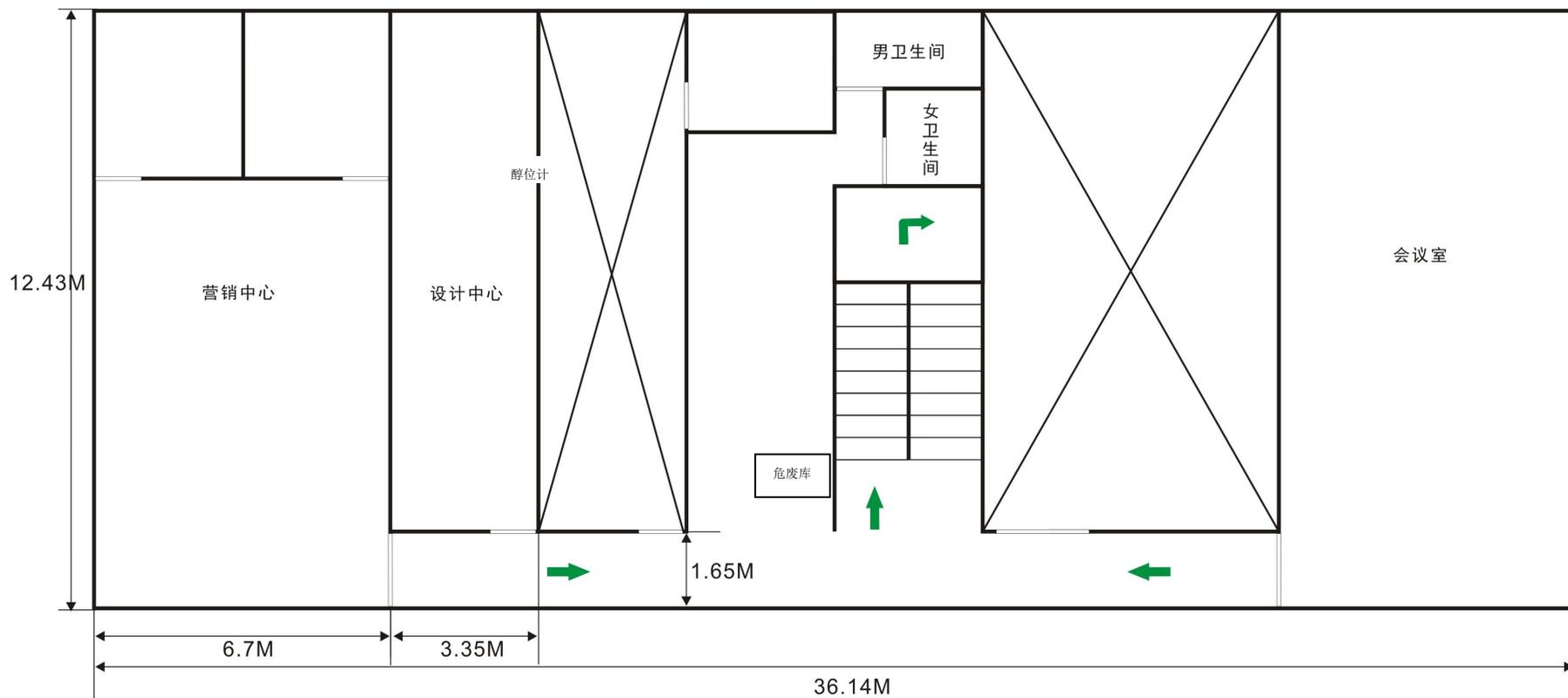


生产车间平面图



注:纵向尺寸12.43米,横向尺寸36.14米,包括墙体厚度(每堵墙厚0.24米)。

一楼办公室平面图



注:纵向尺寸12.43米,横向尺寸36.14米,包括墙体厚度(每堵墙厚0.24米)。

二楼办公室平面图

附件 1: 发改委备案文件

庐江县发展和改革委员会项目备案表

项目代码: 2017-340124-40-03-018360

单位: 万元

| | | | | |
|--------|------------------------|--------|-----------------|------------|
| 项目名称 | 年产 7000 台 (套) 计量器生产线项目 | | 建设性质 | 新建 |
| 项目法人 | 安徽省锐凌计量器制造有限公司 | | 经济类型 | 有限责任公司 |
| 建设地址 | 租赁庐城镇天联农资有限公司厂房 | | 占地面积 | 不新增用地 |
| 主要建设内容 | 该项目购置数控床、铣床等相关机械设备。 | | | |
| 年生产能力 | 主要产品及名称 | | | 数量 |
| | 计量器具 | | | 7000 台 (套) |
| 项目总投资 | 30 | 固定资产投资 | 30 | |
| | 合 计 | | | 30 |
| 资金来源 | 1、单位自筹 | | | 30 |
| | 2、银行贷款 | | | |
| | 3、股票债券 | | | |
| | 4、社会集资 | | | |
| | 5、个人资金 | | | |
| | 6、外商投资 | | | |
| | 7、申请补助 | | | |
| 计划动工时间 | 2017 年 8 月 | 计划竣工时间 | 2017 年 10 月 | |
| 申请文号 | 庐城政函〔2017〕32 号 | 申请时间 | 2017 年 7 月 28 日 | |
| 联系人 | 朱月娟 | 联系号码 | 18256522869 | |
| 备注: | 主管部门意见: 同意备案 | | | |



庐江县发展和改革委员会文件

庐发项〔2017〕279号

关于安徽省锐凌计量器制造有限公司 新建年产7000台(套)计量器 生产线项目备案的复函

庐城镇人民政府:

你镇《关于要求批准新建年产7000台(套)计量器生产线项目备案的报告》(庐城政函〔2017〕32号)及相关附件收悉。经研究,现函复如下:

一、该项目属于新修订《产业结构调整指导目录(2011年本)》允许类项目,符合国家产业政策,同意备案。

二、请依法办理规划、用地、环评等相关手续,尽快开工建设,早日发挥效益。

三、本备案批复有效期至2019年7月27日,在备案文件有效期内未开工建设,也未申请延期的,备案文件自动失效。

庐江县发展和改革委员会

2017年7月28日

行政审批专用章

抄送:县住建局、规划局、国土资源局、环保局、统计局、安监局。

庐江县环境保护局文件

庐环审（2017）80 号

关于安徽省锐凌计量器制造有限公司年产 7000 台
（套）计量器生产线项目环境影响报告表的批复
安徽省锐凌计量器制造有限公司：

你公司《年产 7000 台（套）计量器生产线项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经现场勘察和技术函审，现批复如下：

一、该项目位于庐江县新渡路 96 号，系租赁安徽省天联农资有限公司厂房，总建筑面积 2850m²，总投资 30 万元，其中环保投资 5.02 万元。主要建设内容为：1 主体工程：生产车间：生产车间分成机加工车间、计量枪组装车间、涡轮组装车间、加油机组装车间和检测中心，年产 7000 台（套）计量器。2、辅助工程：①研发中心：建筑面积为 200m²；②办公楼：建筑面积为 400m²；③职工食堂：建筑面积为 100m²；④更衣室：建筑面积 50m²。3、储运工程：①成品库：建筑面积 100m²；②毛坯件库：建筑面积 400m²。4、公用工程：供水、供电由庐江县庐城镇市政管网提供，排水实行雨污分流。5、环保工程包含废水、废气、噪声和固废治理。该项目由庐江县发改委庐发项【2017】279 号文备案，符合国家产业政策，我局同意建设。

二、原则同意按安徽汇译通环境技术有限公司编制的报告表所列项目地址、性质、内容、规模和所提出的环境保护措施进行

建设，未经批准不得擅自改变。环评报告和本批复提出的各项污染防治措施作为环保“三同时”验收依据，应认真落实。

三、在项目运营过程中须做好如下工作：

(一) 加强水污染防治。项目区域内须完善雨污分流系统；废水进行分类、分质预处理，生活污水经污水处理系统处理后达污水处理厂接管标准后排入市政管网由庐江县益民污水处理厂统一处理。

(二) 做好大气污染防治工作。粉尘排放须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的相应标准和无组织排放监控浓度的要求。食堂油烟采用油烟净化装置，效率不低于60%。

(三) 严格噪声污染控制。合理布局产噪声车间、设备，尽量远离厂界；选用低噪声设备，主要产噪设备采取减振、隔声措施；确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准。

(四) 固体废物分类收集处置。可利用的集中收集后出售，不可利用的和生活垃圾交由当地环卫部门集中处置，做到日清日运；危险废物应建设规范的危废暂存场所并设立警示标志，集中收集后交有资质的单位处置。

四、增强环境保护意识。项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”制度，同步建设污染防治措施并同时投入使用。

五、项目竣工后在规定的时间内组织竣工环境保护验收。

二〇一七年十月十日



抄送：庐城镇人民政府，县环境监察大队

房屋租赁合同

甲方（出租人）：天联农资 签订地点：天联办公室

乙方（承租人）：锐凌计量 签订时间：

甲、乙双方就甲方产权号为 房地权证字第 48584 号，土地证庐国用（2009）第 2531 号 房屋租赁事宜通过友好协商，达成如下协议：

一、租赁房屋设施约定：

租赁内容：该房屋位于 庐江县新渡路 96 号，建筑面积约为 2850 平方米，误差在 1% 范围之内，外门为 卷闸 门，屋内装潢为 毛坯 房。甲方仅负责将水、电管线接通，水、电计费表安装好，乙方在使用过程中如需更改一切费用自理。甲方仅将该房屋现有状况租赁给乙方，乙方在使用过程中，如需装潢或对部分空间进行调整需经甲方同意且费用自理。合同终止后，乙方在原房屋内增加的全部装潢内容不计价无偿移交给甲方，未经甲方授权乙方擅自更改房屋结构造成的损失，乙方按照市场评估值赔偿给甲方。

二、租赁期限、租金、付款方式、以及其它约定

1、租赁期限：暂定 5 年，自 2015 年 10 月 1 日起至 2020 年 10 月 1 日止。

2、房屋租金：第一年租金为 20 万元人民币，2 年内租金不变，从 3 年开始每年租金在上一年租金基

基础上递增 10 %，约定租金为甲方税后所得，房租应缴税金由乙方负责代为缴纳。

3、付款方式：以先付租金后使用房屋为原则，每年租金分 1 次付清，每 12 个月租金总额需一次性付清，第一笔租金在合同签订日支付，以后每笔租金需提前一个月支付，租金支付凭证以甲方出具的收据为准。

4、租赁期内的水、电、网络、物业费以及经营过程中的一次税、费均由乙方支付，水、电物业费委托该房屋所属物业公司代收，乙方在租赁时还需支付水、电物业押金和合同期限保证金共 1 万元人民币，合同执行期满结束时乙方已全部交清上述费用，且没有损坏房屋及相关配置，甲方需当日退还该笔押金。

5、租房用途：乙方租该房用于经营 生产计量器，租期中不经甲方同意乙方不得改变房屋用途，乙方不得将房屋转租、转借他人使用，乙方不得在房屋中从事非法经营活动，如房屋设施不能满足经营活动需要乙方需自行处理。

6、乙方如提前单方解除合同，已付租金甲方不予退回。同时乙方对该房屋已做装潢部分不作价移交给甲方。

7、乙方租赁期满后如需续租该房屋，需提前三个月通知甲方，租金合同另议，同等条件乙方优先。

三、租赁期间乙方有下列行为之一，甲方有权当即终止合同收回房屋使用权，甲方通知乙方后，乙方需在 7 天内搬清屋

中可移动物件，逾期屋内物品甲方视为乙方废弃物，由甲方自行处置，同时已付未到期的租金甲方不予退回。

- 1、乙方擅自将房屋转租、转借他人。
 - 2、乙方改变房屋约定用途或利用承租房屋进行非法活动。
 - 3、乙方不能依照双方约定按时交付租金。
 - 4、乙方连续两个月不缴水、电、物业管理费等其他费用
- 四、因不可抗拒的因素引起不合同不能履行时，双方不视为违约，在不影响乙方使用的情况下，甲方有权支配该房屋产权，乙方不得干涉。
- 五、本合同如有争议，双方协商解决，协商不成由该房屋所在地人民法院仲裁。
- 六、本合同一式三份，甲乙双方各执一份物业公司备案一份，双方签字后生效。

甲方(出租人):



[Handwritten signature]

乙方(承租人):

身份证号码:

身份证号码:

联系方式:

13966280709

联系方式:

附件 4：排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：9134012478855266XU001W

排污单位名称：安徽省锐凌计量器制造有限公司

生产经营场所地址：安徽省合肥市庐江县新渡路96号

统一社会信用代码：9134012478855266XU

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年04月24日

有效期：2020年04月24日至2025年04月23日



注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 5：新增三条生产线工艺及其说明

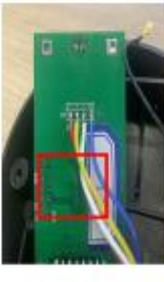
①压力传感器

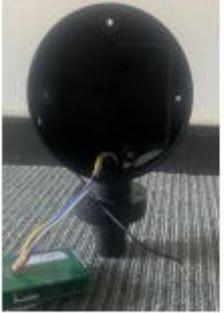
|  | | 作业指导书 | | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|--|-------|-------|----|------|------|---|------|---------|
| 产品名称 | 压力变送器 | | | | 工序序号 | 01 | 工序名称 | 压力变送器装配 |
| 物料编码 | | | | | | | | A0 |
| 设备及治具 | | | 序号 | 材料编号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 | |
| 设备、工装名称 | 型号 | 设定条件 | 数量 | 1 | | 电控板 | | |
| 电烙铁 | | | 2 | | | 扩散硅芯体 | | |
| 螺丝刀 | | | 3 | | | 壳体 | | |
| | | | 4 | | | 压力变送器主板 | | |
| | | | 5 | | | | | |
| 操作过程 | | | | | | 操作说明 | | |
|     | | | | | | <p>作业步骤</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将扩散硅芯体装入压力变送器壳体底部的接头; 2. 将扩散硅芯体上的电线从黄铜锁紧螺母中心孔穿入后; 3. 拧紧锁紧螺母, 将扩散硅芯体抵入压力变送器接头底部, 将O型圈内19*1.8 (丁腈胶) 装在压力变送器壳体底部接头, 如图所示; 4. 将扩散硅芯体上“红、黄、白、蓝”四根电线, 分别对应焊接在压力变送器主板上; 5. 将压力变送器主板用螺丝安装在黄铜锁紧螺母上; 6. 剪两根黄色线, 一头分别焊接在压力变送器主板RS和RZ旁边的焊点上, 拧紧压力变送器壳体, 另一头分别焊接在霍斯曼公头1和2两个接头上, 如图所示; | | |
| <p>图一 图二 图三 图四</p> | | | | | | | | |
| 制表: 夏丹丹 | | | | | | 汇签: 徐伶俐 | | |

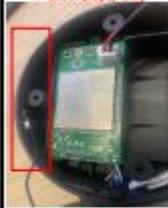
|  | | | | 作业指导书 | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|---|----|------|----|-------|------|---|------|------|---------|
| 产品名称 | | | | 压力变送器 | | 工序序号 | 02 | 工序名称 | 压力变送器检测 |
| 物料编码 | | | | | | | | | |
| 设备及治具 | | | | 序号 | 材料编号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 | |
| 设备、工装名称 | 型号 | 设定条件 | 数量 | 1 | | | | | |
| 压力变送器检测台 | | | | 2 | | | | | |
| 螺丝刀 | | | | 3 | | | | | |
| 二次仪表 | | | | 4 | | | | | |
| 操作过程 | | | | | | 操作说明 | | | |
|  | | | | | | 作业步骤 1. 调试扩散硅芯体最大量程检测台，确保管路是通的； 2. 将压力表及压力变送器安装在检测台上，二次仪表上的电源正和电流正分别接在霍斯曼公头1和2两个接头上，将二次仪表上的电源负和电流负接在一起； 3. 将压力表及二次仪表通电，二次仪表设置为4-20mA，轻轻转动压力变送器检测台手柄至压力表显示值为零时停止，轻轻转动压力变送器主板上的RZ至二次表显示值为零时停止，如图所示； 4. 轻轻转动压力变送器检测台手柄至压力表显示值为扩散硅芯体最大量程值时停止，轻轻转动压力变送器主板上的RS至二次表显示值为扩散硅芯体最大量程值时停止，如图所示； 5. 随意挑选扩散硅芯体量程范围内的两个点检测，观看二次表和压力表上面的显示值是否一致，一致时此压力变送器合格，不一致则为不合格，需查找原因； 6. 调试完成后用热熔胶固定压力变送器主板上的可调电阻； 7. 霍斯曼公头与壳体装配合适的密封圈用锁紧螺母拧紧，将霍斯曼母头安装在公头上，用螺丝锁紧。 | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| <p style="text-align: center;">图二 RZ调</p> <p style="text-align: center;">图三 RS调20mA</p> | | | | | | 注意事项 1. 根据扩散硅芯体的最大量程选与之最接近的压力表 2. 轻轻转动压力变送器的手柄 3. 检测完成后切记用热熔胶固定压力变送器主板上的可调电阻 | | | |
| 制表：夏丹丹 | | | | | | 汇签：徐伶俐 | | | |

②醇位计

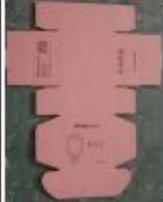
| EIMETER 艾美特 | | 作业指导书 | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|--|----|-------|----|---|------|------|----|
| 产品名称 | | | | 工序序号 | 01 | 工序名称 | 配对 |
| 物料编码 | | | | 材料编号 | | 材料名称 | |
| 设备、工装名称 | 型号 | 设定条件 | 数量 | 序号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 |
| 测试工装 | | 1 | 2 | | | | |
| 电脑 | | 1 | 3 | | | | |
| 参数软件 | | 1 | 4 | | | | |
| 连接线 | | 1 | 5 | | | | |
| 打印机 | | 1 | 6 | | | | |
| 操作过程 | | | | 操作说明 | | | |
| <p>1. 连接电脑，查看COM口</p>  <p>2. 打开软件</p>  <p>2.1. 参数软件初始界面</p>  <p>3. 固定电路板</p>  <p>4. 打开端口</p>  <p>5. 打开二通阀，写入参数</p>  <p>6. 下发参数</p>  <p>打印二通阀</p> | | | | <p>操作说明</p> <p>1. 将参数连接线插入电脑，打开电脑设备管理器查看COM连接端口号；</p> <p>2. 打开参数软件；</p> <p>3. 将醇位计电路板放置在工装支架上，下推手柄压紧后将电脑与工装连接，打开电源；</p> <p>4. 选择正确端口号，波特率9600，取消自动打印，点击打开端口。（打开成功后会弹出对话框）</p> <p>5. 点击打印按钮，打印二维码标签，写入参数，量程为20MPa，零点为0aV；</p> <p>测量电压量程扩展芯片上自带芯片的数值填写，量程量为0， 0.点击下发按钮，下发成功后会弹出对话框，点确定即可。</p> <p>如下发参数失败，请多点几次下发按钮；</p> <p>7.关闭电源开关，取下醇位计电路板；</p> <p>8.二种物料放在一个包装里（芯片、二维码标签、电路板）；</p> <p>作业步骤</p> | | | |
| <p>注意事项</p> <p>1. 确保安装及拆卸线路板时，线路板附件的电源处于关闭状态；</p> <p>2. 选择正确COM口；</p> <p>3. 测量电压量程每个扩展芯片都不一样，请根据每个扩展芯片上自带芯片的数值填写，若初始电压大于15V时请更换扩展芯片或者更换主板；</p> | | | | | | | |
| 制表: 孔俊康 | | | | 审核: 周立刚 | | | |

| EIMETER 星华特物联 | | 作业指导书 | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|--|----|--|----|--|----------------|-----------|---------|
| | | | | | FM-SOP-18-0001 | | A0 |
| 产品名称 | | | | 工序序号 | 02 | 工序名称 | 扩散硅芯体安装 |
| 物料编码 | | | | | | | |
| 设备及治具 | | | 序号 | 材料编号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 |
| 设备、工装名称 | 型号 | 设定条件 | 数量 | 1 | 那位计下盖 | MT-Y-0002 | 1 |
| 电烙铁 | | | 1 | 2 | 那位计下盖配件 | MT-Y-0003 | 1 |
| 焊锡丝 | | | | 3 | 扩散硅芯体 | | 1 |
| 螺丝刀 | | | 1 | 4 | 二维码贴纸 | | 1 |
| | | | | 5 | O型密封圈 | 23*2.5 | 1 |
| | | | | 6 | 螺丝 | M3*10 | 4 |
| | | | | 7 | 那位计电控板 | MT-01-54G | |
| 操作过程 | | | | 操作说明 | | | |
| 1. 放入芯体 | | 2. 选择配件口径, 放入垫圈 | | <p>作业步骤</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将扩散硅芯体从那位计下盖下部放入; 2. 选择正确口径的下盖配件, 将O型密封圈放入下盖配件卡槽中; 3. 用下盖配件将扩散硅芯体顶入那位计下盖, 并安装螺丝; 4. 将扩散硅芯体上“红、黄、白、蓝”四根电线, 分别对应焊接在那位计电控板上; 5. 将二维码标贴正确粘贴在那位计下盖背面。 | | | |
|  | |  | | | | | |
| 3. 将下盖与配件链接 | | 4. 芯体焊接电控板 | | <p>注意事项</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 确保垫圈放入配件 2. 芯体焊接时注意焊接位置 3. 芯体自带的纸条随半成品移动, 避免纸条丢失或对应不上产品 4. 芯体电线长度焊接时适当剪短, 避免短路 5. 切勿碰触扩散硅芯体底部感应处, 或与其它任何物体碰触 6. 同一批次生产的半成品, 二维码标贴统一方向 | | | |
|  | |  | | | | | |
| 制表: 孔俊康 | | | | 汇签: 房立刚 | | | |

| EIMETER —— 泛米特物联 —— | | 作业指导书 | | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|---|----|-------|----|----|--|----------------|------|----|
| | | | | | | FM-SOP-18-0001 | | A0 |
| 产品名称 | | | | | 工序序号 | 03 | 工序名称 | 打胶 |
| 物料编码 | | | | | | | | |
| 设备及治具 | | | | 序号 | 材料编号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 |
| 设备、工装名称 | 型号 | 设定条件 | 数量 | 1 | | 透明环氧树脂AB胶 | 9005 | 1 |
| 螺旋胶管 | | | 1 | 2 | | | | |
| 枪体 | | | 1 | 3 | | | | |
| | | | | 4 | | | | |
| | | | | 5 | | | | |
| | | | | 6 | | | | |
| | | | | 7 | | | | |
| 操作过程 | | | | | 操作说明 | | | |
| <p>1. 组装打胶枪</p>  <p>2. 打胶</p>  <p>3. AB 胶固化</p>  <p>注意事项</p>  | | | | | <p>作业步骤</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将螺旋胶管、AB胶、枪体组装； 2. 将透明环氧树脂AB胶打入扩散硅芯体与那位计下盖接触处，使其密封； 3. 将透明环氧树脂AB胶均匀覆盖在扩散硅芯体上后，将那位计下盖竖直放在平坦处，等待固化（AB胶表面固化时间约2h, 完全固化时间约24h） <p>注意事项</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 打胶时注意避开芯体气孔，气孔不允许被胶覆盖 2. 打完胶，胶水固化完成前，竖直放置，避免胶水流出 | | | |
| 制表：孔俊康 | | | | | 汇签：房立刚 | | | |

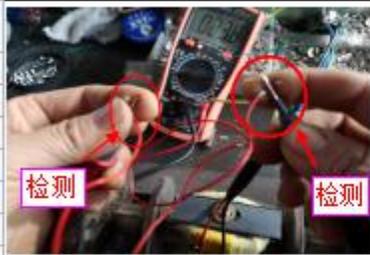
| EIMETER 电表特能 | | 作业指导书 | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|--|----|-------|----|---------|---|------------|------|
| | | | | | FM-SOP-18-0001 | | A0 |
| 产品名称 | | | | 工序序号 | 04 | 工序名称 | 成品组装 |
| 物料编码 | | | | | | | |
| 设备及治具 | | | 序号 | 材料编号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 |
| 设备、工装名 | 型号 | 设定条件 | 数量 | | | | |
| 螺丝刀 | | | 2 | | O型密封圈 | 91*2 | 1 |
| 502胶水 | | | 3 | | O型密封圈 | 6.5*1.9 | 4 |
| | | | 4 | | 软膜贴片天线 | 52*24 | 1 |
| | | | 5 | | 那位计上盖 | FME-T-0001 | 1 |
| | | | 6 | | 那位计上盖配件 | FME-T-0004 | 1 |
| | | | 7 | | 电池 | ER26500M | 1 |
| 操作过程 | | | | | 操作说明 | | |
| <p>1. 粘贴软膜天线</p>  <p>2. 连接软膜天线</p>  <p>3. 卡入卡扣</p>  <p>4. 连接电池</p>  <p>5. 固定电池</p>  <p>6. 安装上盖配件</p>  <p>7. 安装O型密封圈</p>  | | | | | <p>作业步骤</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 粘贴软膜天线到那位计下盖内侧; 2. 将电控板卡入卡扣固定; 3. 将软膜天线与电控板天线座连接; 4. 将电池与电控板连接; 5. 将电池放入那位计下盖卡槽内; 6. 将那位计上盖配件嵌入那位计上盖; 7. 将“O型密封圈”嵌入那位计上盖卡槽内; 8. 将那位计上盖与那位计下盖半成品组装在一起; 9. M3螺丝套上“O型密封圈”后, 将那位计上盖与那位计下盖固定。 | | |
|    | | | | | <p>注意事项</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 上盖配件嵌入上盖时容易发生松动情况, 必要时可在那位计上盖卡槽处提前涂抹“502胶水”(胶水切忌涂抹过多, 防止漏出)。 2. 注意上盖配件正反。 3. 上盖与下盖组装时, 注意上盖螺纹与下盖螺丝孔位置。 | | |
| 制表: 孔俊康 | | | | 汇签: 房立刚 | | | |

|  | | <h1>作业指导书</h1> | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|--|----|---|--|-------------|----------------|--|----|
| | | | | | FM-SOP-18-0001 | | A0 |
| 产品名称 | | | | 工序序号 | 05 | 工序名称 | 测试 |
| 物料编码 | | | | | | | |
| 设备及治具 | | | | 序号 | 材料编号 | 材料名称 | 数量 |
| 设备、工装名称 | 型号 | 设定条件 | 数量 | 1 | | | |
| 检测工装 | | 1 | 2 | | | | |
| 电脑 | | 1 | 3 | | | | |
| 检测软件 | | 1 | 4 | | | | |
| | | | 5 | | | | |
| | | | 6 | | | | |
| | | | 7 | | | | |
| 操作过程 | | | | | 操作说明 | | |
| 1. 装台测试  | | 2. 打开软件  | | | 作业步骤 | 1. 将胶水固化后的半成品依次装配到那位计测试台上，然后在依次装上电池； 2. 那位计在检测台上测试2小时打开检测软件； 3. 点击选择日期，点击获取数据，检查里输入那位计序列号后4位数，获得此那位计检测期间上传的数据； 4. 规定的时间范围内多发、错发或者不发数据，则说明此那位计的扩散芯体或者主板有问题，需更换再重新检测； | |
| 3. 选择查询日期  | | 4. 序列号  | 5. 获取数据  | 注意事项 | | 1. 测试打压时注意打胶部位不能漏水或渗水； 2. 装或者拆那位计时切记勿将水滴到主板上，且拆的时候将壳体底部的水甩干； 3. 检测的数据上下偏差不能超过0% | |
| 制表：孔俊康 | | | | | | 汇签：房立刚 | |

| EIMETER 立米科技 | | 作业指导书 | | | 编制日期 | 文件编号 | 页次 | 版本 |
|--|--|-------|------|----|---------|--|------|----|
| 产品名称 | | | | | 工序序号 | 06 | 工序名称 | 包装 |
| 物料编码 | | | | | 材料编号 | | 材料规格 | |
| 设备及治具 | | 型号 | 设定条件 | 数量 | 序号 | 材料名称 | 材料规格 | 数量 |
| 设备、工装名称 | | | | 1 | 1 | 外包装纸盒 | | 1 |
| 电脑 | | | | 1 | 2 | EPE棉 | | 1 |
| 打印机 | | | | 1 | 3 | 安装说明书 | | 1 |
| | | | | | 4 | 成品静位计 | | 1 |
| | | | | | 5 | | | |
| | | | | | 6 | | | |
| | | | | | 7 | | | |
| 操作过程 | | | | | | 操作说明 | | |
| <p>1. 外包装盒</p>  <p>2. 折包装盒</p>  <p>3. 放入安装说明书</p>  <p>4. 放入包装棉</p>  <p>5. 贴标签</p>  <p>6. 成品</p>  | | | | | | <p>作业步骤</p> <ol style="list-style-type: none"> 折包装盒; 放入安装使用说明书; 放入包装棉; 打印相对应的标签; 外包装盒上贴上打印好的标签; 成品入库; | | |
| | | | | | | <p>注意事项</p> <ol style="list-style-type: none"> 不要忘记放入说明书; 外包装标签要与静位计的口径及序列号的后四位数对应; | | |
| 制表: 孔俊康 | | | | | 汇签: 房立刚 | | | |

③电磁流量计

| 作业指导书 | | 编制 | 审核 | 批准 | 受控状态 |
|---|-------|------|------|---|-------------|
| 文件编号 | | 版本号 | | 日期 | |
| 产品名称 | 电磁流量计 | 工序名称 | 电极装配 | 标准工时 | |
| <p style="text-align: center;">作业流程及步骤</p> | | | | <p>工装夹具</p> <p>测量管、电极、绝缘四氟垫、2000W热风枪、镊子、数检、电极托板、不锈钢垫、电极座、塞筒扳手、开口扳手、螺丝刀、固定压片、锁紧螺母</p> | <p>品质要求</p> |
| | | | | <p>图号</p> | <p>内容</p> |
| | | | | <p>1 打孔3电极孔和测量电极四氟孔，去孔周围的毛刺杂质 DN15-DN50使用3.2mm钻头，DN65以上使用4.2mm钻头 经过热风枪烘烤测量管电极处3分钟</p> <p>2 使用电极托板将测量管内插入电极 热风枪功率调至2000W，铂金电极需烘烤5分钟。</p> <p>3 电极插入后放入单个四氟垫</p> <p>4 三电极需加装两个不锈钢垫片</p> <p>5 电极杆上套入三个锁紧螺母。</p> <p>6 松动电极上方的单个锁紧螺母，塞入电极线，另外两个不可松动</p> | |
| | | | | <p>序号</p> | <p>内容</p> |
| <p>图一 打孔去毛刺</p> <p>图二 测量管内插入电极</p> <p>图三 放入四氟垫片</p> | | | | <p>1 检查测量管衬里表面是否清洁</p> <p>2 检查物料有无一致</p> <p>3 检查工具有无完好</p> <p>4 工作台保持清洁，不放与工作无关的物品</p> <p>5 使用的工装夹具，按照指定位置摆放</p> <p>6 不同的零部件分类摆放，不混放、不混用</p> <p>7 不良的零部件，放在不合格品区域，做好标识</p> <p>8 切记一定要注意冷拉，电极对称性要好，并且注意四氟内衬是否拉透</p> <p>9 检查绝缘程度是否达到1000Ω</p> | |

| | | | | | |
|---|--|------|------|---|---|
| 产品名称 | 电磁流量计 | 工序名称 | 线圈装配 | 标准工时 | |
| <h3 style="text-align: center;">作业流程及步骤</h3> | | | | 工装夹具 | 装好电极的测量管、绝缘塑料薄膜、固定压片、固定碳钢垫、固定螺丝、螺丝刀、扳手、线圈、热缩管、绝缘胶 |
| | | | | 品质要求 | |
|  <p>图六 检测</p>  <p>图五 热缩管套进电极线、励磁线</p>  <p>图四 压紧固定压片固定线圈</p>  <p>图一 线圈上漆绝缘胶皮</p>  <p>图二 装红色线圈</p>  <p>图三 装绿色线圈</p> | | | | 图号 | 内容 |
| | | | | 1 | 线圈阻值在 24Ω ，两线圈阻值误差 0.2Ω ，塑料薄膜不可接触电极 |
| | | | | 2 | 先装红色线圈固定位置在三电极处，塑料薄膜不可接触电极 |
| | | | | 3 | 安装绿色线圈固定位置在表腔出口，线圈摆放位置居中，不可倚靠磁场 |
| | | | | 4 | 固定螺丝来压紧固定压片固定线圈，压片不可接触电极 |
| | | | | 5 | 使用热缩管套紧电极线、励磁线 |
| 6 | 线圈位置距离测量管内法兰处左右 8mm ，摆放位置要居中。 检查线圈、电极绝缘程度是否达到 1000Ω 使用万用表检测线圈阻值在 60Ω 以内 使用万用表检测线圈、电极是否短路 | | | | |
| | | | | <h3 style="text-align: center;">注意事项</h3> | |
| | | | | 序号 | 内容 |
| | | | | 1 | 检查装好电极的测量管绝缘程度 |
| | | | | 2 | 检查物料有无一致 |
| | | | | 3 | 检查工具有无完好 |
| | | | | 4 | 工作台保持清洁，不放与工作无关的物品 |
| | | | | 5 | 使用的工装夹具，按照指定位置摆放 |
| | | | | 6 | 不同的零部件分类摆放，不混放、不混用 |
| | | | | 7 | 不良的零部件，放在不合格品区域，做好标识 |
| | | | | 8 | 每天工作结束后，整理工作台，物品摆放整齐，关灯关电源 |
| | | | | 9 | 使用绝缘表禁止触碰保护环 |

附件 6：项目生产日报表

安徽省锐凌计量器制造有限公司
年产 7000 台（套）计量器生产线项目生产日报表

| 监测日期 | 产品名称 | 设计年产量 | 设计日产量 | 监测两日日产量 | 折合实际年产量 | 日产量占设计负荷的比例 |
|------|----------|--------|--------|---------|---------|-------------|
| 6月1日 | 计量枪 | 5000 支 | 约 16 支 | 15 支 | 4500 支 | 0.9 |
| | 涡轮流量计 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 便携式加油计量器 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 醇位计 | / | / | 30 支 | 9000 支 | / |
| | 电磁流量计 | / | / | 16 台 | 4800 台 | / |
| | 压机传感器 | / | / | 60 台 | 18000 台 | / |
| 6月2日 | 计量枪 | 5000 支 | 约 16 支 | 15 支 | 4500 | 0.9 |
| | 涡轮流量计 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 便携式加油计量器 | 1000 台 | 约 3 台 | 3 台 | 900 台 | 0.9 |
| | 醇位计 | / | / | 30 支 | 9000 支 | / |
| | 电磁流量计 | / | / | 16 台 | 4800 台 | / |
| | 压机传感器 | / | / | 60 台 | 18000 台 | / |

安徽省锐凌计量器制造有限公司

2021 年 6 月 2 日

危险废物处置说明

我公司“年产 7000 台（套）计量器生产线项目”生产过程中使用的切削液全部消耗，不产生废切削液，使用完的空切削液桶暂存于危废间内，后由厂家定期回收再利用，已与供货厂家上海宜鹏机电设备有限公司签订回收处置协议；生产过程中会产生废柴油，废柴油属于废矿物油类，废柴油及其使用完的空柴油桶暂存于危废间内，后全部由厂家安徽中久润滑有限公司回收再利用，回收厂家有危废处置资质，已与其签订危废处置协议。

特此说明！

安徽省锐凌计量器制造有限公司

2021年5月1日



附件 8：危废处置合同

①废柴油处置合同

危险废物(HW08)处置合同

甲方：安徽中久润滑油有限公司

住所：安徽省合肥市新站区新站北路1号

代表人：[Signature]

乙方：安徽中久润滑油有限公司

住所：六安市金安区城北乡城北工业区内

代表人：[Signature]

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关法律法规的规定，为进一步加强企业环境保护工作，现就乙方为甲方处置生产过程中产生的危险废物事宜，经协商后，签订本合同。

第一条：危险废物种类、数量、危险特性等

| 序号 | 危废种类/名称 | 代码 | 危险特性 | 数量(吨/年) | 备注 |
|----|---------|----|--------|---------|----|
| 1 | 废矿物油 | | 易燃性、毒性 | | |
| | / | / | / | / | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

第二条：合同期限：自合同生效之日起壹年。（以乙方相关经营许可证件时间为准）

第三条：甲方权利义务

4.1 甲方产生的危险废物在交给乙方处置前，应严格按照相关法律法规的规定进行收集、贮存。具备转移条件时，应提前2日通知乙方转移处置。

4.2 甲方产生的危险废物在交给乙方处置前，应按照国家法律法规的规定



进行包装，到环保部门申请办理危险废物转出手续，并提交危险废物主要种类成份分析报告，以便于乙方安全转移、贮存和处置。

4.3 甲方应派专人在现场与乙方进行交接，并负责危险废物转移联单的申报转移对接工作。

4.4 甲方负责危险废物的装车及贮存现场清理工作。

第四条：乙方权利义务

5.1 乙方保证其公司及外派现场接收人员具备法律法规规定的接收和处置危险废物的资质和能力。

5.2 乙方按照与甲方确定的时间和地点接收危险废物，并依照《危险废物转移联单管理办法》(国家环境保护总局第5号)签署转移联单，做到依法转移危险废物。

5.3 乙方保证严格按照国家环保相关法律法规的规定和标准对接收的危险废物包装、储存并实施无害化、安全处置。

5.4 乙方外派的接收人员应按照国家法律法规的规定做好自我防护工作并承担因此造成的健康和安全责任。

5.5 乙方外派至甲方工作场所的人员，有责任了解甲方的入厂须知及相关管理规定，遵守甲方厂内安全和环保相关要求；且乙方确认其在本合同签订前已充分知悉和了解了甲方的有关环境、健康、安全规定并同意遵守。乙方外派的办事人员或受雇于乙方的人员在甲方办公场所内应遵守甲方相关管理制度。乙方工作人员进入甲方厂区后的安全责任由乙方承担。

5.6 乙方负责接收危险废物的运输工作。

5.7 乙方负责危险废物进入处置中心后的卸车及清理工作。

第五条：违约责任

6.1 如乙方或乙方外派到甲方的工作人员不具备法律法规要求的资质和能力，采用隐瞒或者提供虚假材料证明其具备相应的资质和能力的，甲方有权解除本合同，乙方除按照本合同总金额20%向甲方支付违约金外，还应同时赔偿因此给甲方造成的损失。

6.2 乙方应按照甲方通知及时转移处理危险废物，如乙方未按照甲方通知及时转移危险废物给甲方或者任何第三方造成损害的，由乙方承担责任，该责



任包括但不限于甲方损失，为此向任何第三方，包括职工承担的赔偿，为此发生的争议解决费用等。

6.3 如违反本合同 5.3、5.4 款规定的义务造成危险物品泄漏、污染事故的，由乙方承担一切责任。

6.4 一方不按协议履行职责的，另一方有权要求其继续履行，违约的一方不得以任何理由拒绝履行，如未按照协议履行职责的一方造成了对方损失的，则按对方损失的 100% 进行赔偿。

6.5 违约方因不履行或不完全履行协议而给对方造成损失的，应依法和依据协议的规定承担赔偿责任。

6.6 甲乙双方因履行本合同或因合同事项产生争议的，应本着友好协商的精神，妥善处理，协商不成，双方同意交由甲方所在地法院管理。

第六条：其他

7.1 若甲方生产工艺流程或规模发生变化，产生本合同所列明之外的危险废物处置事宜及费用由甲乙双方另行协商签订补充协议。

7.2 本合同自双方签字盖章之日起生效。

7.3 本合同一式两份，双方各持一份，并按照相关法律法规的规定进行留存或到环保管理部门备案。

甲方（盖章）
联系人：
电话：



187 56561822

乙方（盖章）
联系人：
电话：



13766331108

2021年4月22日

②空液压油桶回收协议

空桶回收循环利用协议

甲方：安徽省锐凌计量器制造有限公司

乙方：上海宜鹏机电设备有限公司

甲、乙双方本着精诚合作、平等互利的原则，经友好协商，就甲方使用完的空切削液桶回收达成合作事宜，达成如下，双方共同遵守。

甲方使用的切削液由乙方供货，甲方使用完的空切削液桶将由乙方回收循环再利用，回收后将按照国家相关法律法规处理，回收处理费用包含在销售价格中。乙方如果没有遵守以上要求，甲方有权利终止或延期和乙方的业务往来。

本协议一式二份，甲乙双方各执一份。均具有同等法律效力。本协议中未尽事宜，双方协商解决，并另行签定补充协议，本协议自签定之日起生效。

甲方(盖章):

代表人(签名):

日期: 2021年5月6日



乙方(盖章):

代表人(签名):

日期: 2021年5月6日





201212051633

合肥森力检测技术服务有限公司

检 测 报 告

报 告 编 号 : SLC-HJ-20211606

委 托 单 位 : 安徽省锐凌计量器制造有限公司

受 检 单 位 : 安徽省锐凌计量器制造有限公司

检 测 类 别 : 委托检测



编 制 : 李林浩

审 核 : 张峰

批 准 : 江

签 发 日 期 : 2021 年 06 月 10 日

说 明

1. 报告未加盖本公司检验检测专用章无效, 无相关责任人签字无效。
2. 报告增删涂改无效。
3. 未经本公司书面批准不得部分复制报告内容, 全部复制除外。
4. 对于送检样品, 报告中的样品、信息由委托方声称, 本公司不对其真实性负责。
5. 对于送检样品, 报告仅对送检样品负责。
6. 任何人不得使用本报告进行不当宣传。
7. 对报告内容的异议请于收到报告之日起10天内向本公司提出, 逾期不受理。
8. 无CMA标识报告中的数据 and 结果, 不具有社会证明作用, 仅供委托方内部使用。

本公司通讯资料:

单位地址: 安徽省合肥市经开区始信路769号5楼

邮政编码: 230601

联系电话: 158 5517 5899 / 0551-6882 6889

投诉电话: 138 6597 8099

公司网页: www.sljcs.com

一、检测概况

| | | | |
|------|----------------------------|------|-----------------------|
| 受检单位 | 安徽省锐凌计量器制造有限公司 | | |
| 项目名称 | 年产7000台(套)计量器生产线项目竣工环保验收监测 | | |
| 项目地址 | 庐江县新渡路96号 | | |
| 采样人员 | 杨正、付卫 | 采样日期 | 2021/06/01-2021/06/02 |
| 样品来源 | 现场采样 | 接样日期 | 2021/06/02-2021/06/03 |
| 检测人员 | 胡静、甘萍萍、陈翔 | 检测日期 | 2021/06/01-2021/06/08 |

二、主要仪器信息表

| 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 | 检定/校准有效期 |
|---------------|-------------|-------------|------------|
| 紫外可见分光光度计 | UV6100 | SLJC-SY-007 | 2022/03/19 |
| 十万分之一天平 | ME55/02 | SLJC-SY-024 | 2022/03/19 |
| 电热鼓风干燥箱 | 101-2A | SLJC-SY-034 | 2022/03/19 |
| 生化培养箱 | SPX-150B II | SLJC-SY-038 | 2022/03/19 |
| 电子天平 | FA124 | SLJC-SY-097 | 2021/09/09 |
| 声校准器 | 6021A | SLJC-XC-004 | 2022/03/17 |
| 空气/智能TSP综合采样器 | 响应2050 | SLJC-XC-011 | 2022/03/25 |
| 空气/智能TSP综合采样器 | 响应2050 | SLJC-XC-012 | 2022/03/25 |
| 空气/智能TSP综合采样器 | 响应2050 | SLJC-XC-013 | 2022/03/25 |
| 空气/智能TSP综合采样器 | 响应2050 | SLJC-XC-014 | 2022/03/25 |
| 多功能声级计 | AWA5688 | SLJC-XC-042 | 2021/09/21 |
| 便携式pH计 | PHB-4型 | SLJC-XC-043 | 2021/09/09 |

三、检测依据表

| 样品类型 | 检测项目 | 标准(方法)名称及编号(含年号) | 检出限 |
|-------|---------|--|------------------------|
| 无组织废气 | 颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995及修改单 | 0.001mg/m ³ |
| 废水 | 化学需氧量 | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017 | 4mg/L |
| | 五日生化需氧量 | 《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009 | 0.5mg/L |
| | 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009 | 0.025mg/L |

三、检测依据续表

| 样品类型 | 检测项目 | 标准(方法)名称及编号(含年号) | 检出限 |
|------|--------|--------------------------------|-------|
| 废水 | 悬浮物 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989 | 4mg/L |
| | pH值 | 《水质 pH值的测定 电极法》HJ 1147-2020 | / |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 | / |



四、无组织废气检测结果表

| 检测项目 | 采样日期 | 采样点位 | 检测结果 | | |
|-----------------------------|------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 第1次 | 第2次 | 第3次 |
| 颗粒物 (mg/m ³) | 2021/06/01 | 上风向G1 | 0.184 | 0.187 | 0.187 |
| | | 下风向G2 | 0.216 | 0.220 | 0.224 |
| | | 下风向G3 | 0.217 | 0.222 | 0.209 |
| | | 下风向G4 | 0.220 | 0.213 | 0.227 |
| | 2021/06/02 | 上风向G1 | 0.183 | 0.188 | 0.189 |
| | | 下风向G2 | 0.225 | 0.217 | 0.224 |
| | | 下风向G3 | 0.218 | 0.223 | 0.231 |
| | | 下风向G4 | 0.221 | 0.230 | 0.228 |



五、废水检测结果表

| 采样点位 | 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | | |
|-------|------------|---------------|------|------|------|------|
| | | | 第1次 | 第2次 | 第3次 | 第4次 |
| 污水总出口 | 2021/06/01 | 化学需氧量(mg/L) | 89 | 89 | 87 | 90 |
| | | 五日生化需氧量(mg/L) | 27.2 | 28.2 | 28.1 | 28.0 |
| | | 氨氮(mg/L) | 4.53 | 4.62 | 4.40 | 4.59 |
| | | 悬浮物(mg/L) | 44 | 44 | 43 | 42 |
| | | pH值(无量纲) | 7.32 | 7.35 | 7.33 | 7.39 |
| | 2021/06/02 | 化学需氧量(mg/L) | 87 | 86 | 85 | 90 |
| | | 五日生化需氧量(mg/L) | 27.9 | 28.4 | 27.9 | 28.7 |
| | | 氨氮(mg/L) | 4.40 | 4.58 | 4.46 | 4.59 |
| | | 悬浮物(mg/L) | 44 | 43 | 43 | 42 |
| | | pH值(无量纲) | 7.52 | 7.54 | 7.51 | 7.56 |



六、 噪声检测结果表

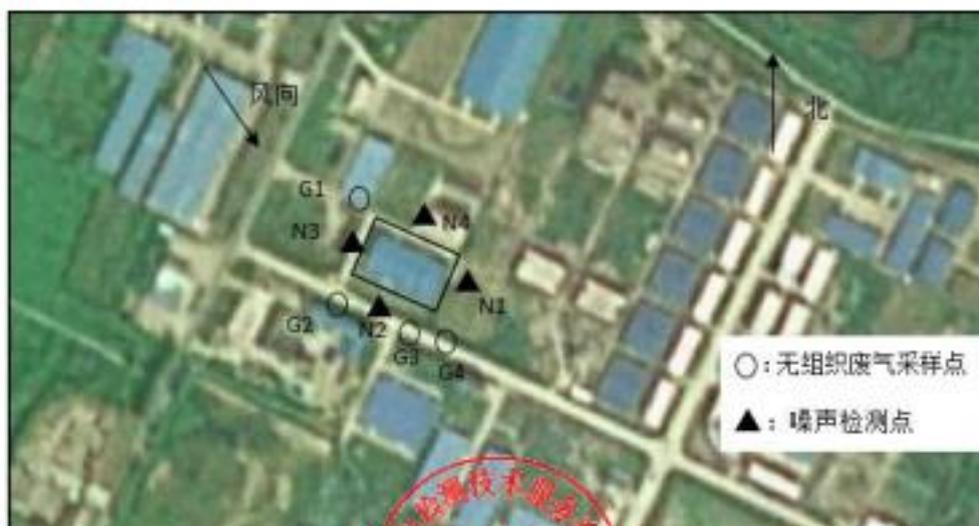
| 检测点位 | 主要声源 | 检测日期 | 昼间 | | 夜间 | |
|------------|------|------------|-------|-----------------|-------|-----------------|
| | | | 检测时间 | 检测结果 [dB(A)] | 检测时间 | 检测结果 [dB(A)] |
| 厂界东侧外1m处N1 | 机械噪声 | 2021/06/01 | 08:49 | 51.4 | 22:00 | 46.9 |
| | | 2021/06/02 | 10:27 | 51.0 | 22:05 | 47.6 |
| 厂界南侧外1m处N2 | 机械噪声 | 2021/06/01 | 09:00 | 51.1 | 22:11 | 47.3 |
| | | 2021/06/02 | 10:42 | 50.7 | 22:14 | 47.4 |
| 厂界西侧外1m处N3 | 机械噪声 | 2021/06/01 | 09:15 | 51.0 | 22:22 | 47.0 |
| | | 2021/06/02 | 10:53 | 51.0 | 22:22 | 46.4 |
| 厂界北侧外1m处N4 | 机械噪声 | 2021/06/01 | 09:30 | 51.4 | 22:44 | 46.4 |
| | | 2021/06/02 | 10:59 | 50.5 | 22:34 | 46.1 |



附件1: 现场参数检测结果表

| 检测类别 | 采样日期 | 检测项目 | 检测结果 | | |
|----------------------|------------|----------|--------|--------|--------|
| | | | 第1次 | 第2次 | 第3次 |
| 无组织废气 (检测项目: 颗粒物) | 2021/06/01 | 大气压(kPa) | 100.81 | 100.78 | 100.72 |
| | | 气温(°C) | 23.2 | 25.8 | 27.9 |
| | | 相对湿度(%) | 61 | 58 | 53 |
| | | 风速(m/s) | 1.4 | 1.4 | 1.3 |
| | | 风向 | 西北 | 西北 | 西北 |
| | | 天气情况 | 晴 | 晴 | 晴 |
| | 2021/06/02 | 大气压(kPa) | 100.77 | 100.73 | 100.69 |
| | | 气温(°C) | 24.6 | 26.8 | 28.2 |
| | | 相对湿度(%) | 61 | 57 | 53 |
| | | 风速(m/s) | 1.4 | 1.4 | 1.3 |
| | | 风向 | 西北 | 西北 | 西北 |
| | | 天气情况 | 晴 | 晴 | 晴 |
| 噪声 (检测项目: 厂界环境噪声) | 2021/06/01 | 风速(m/s) | 1.0 | 1.1 | — |
| | | 天气情况 | 晴 | 晴 | — |
| | 2021/06/02 | 风速(m/s) | 1.0 | 1.1 | — |
| | | 天气情况 | 晴 | 晴 | — |

附件2: 采样布点示意图



附件3: 现场采样照片



(报告结束)

附件 10：现场照片



生产辅料



数控机床



移动式烟尘净化器



停用设备



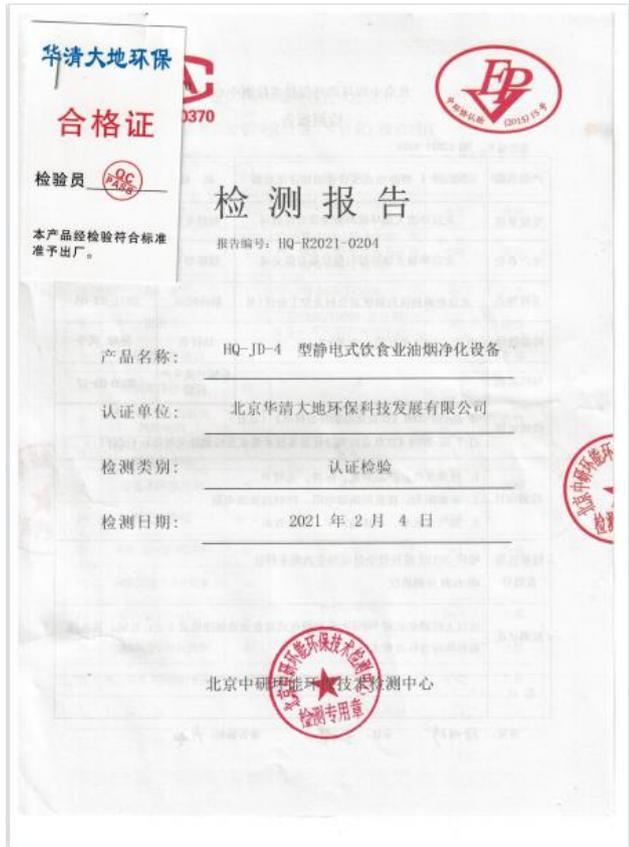
新增醇位计生产线



新增传感器和电磁流量器生产线



食堂：安装集气罩及其油烟净化器



油烟净化器合格证及其检测报告



研发实验室



灭火器及其垃圾桶



危废标识牌



防渗、托盘



危废警示牌、管理制度